

分段报验质量管理体系使用手册

(1) 系统简介:

分段报验质量管理体系是一个用 Microsoft Visual Basic 编写的 Excel 附加程序, 根据自身的使用要求, 定制了 Excel 更多的功能, 最大化的实现数据的自动编辑、集成运算, 使工作更加高效、准确。

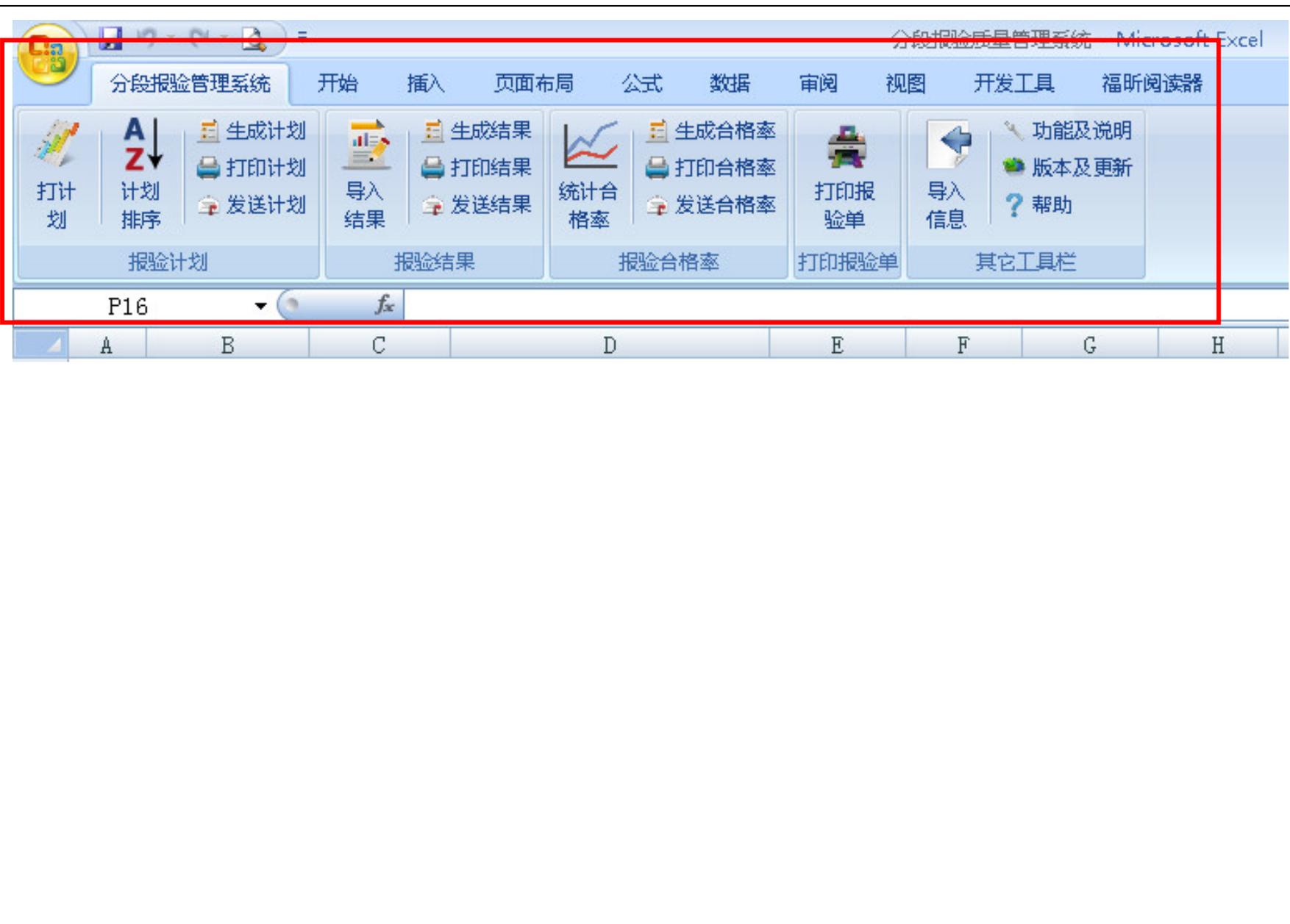
(2) 系统功能: (五个模块)

一、计划模块	1.1 打报验计划
	1.2 报验计划排序
	1.3 生成报验计划
	1.4 打印报验计划
	1.5 发送报验计划
二、结果模块	2.1 录报验结果
	2.2 生成报验结果
	2.3 打印报验结果
	2.4 发送报验结果
三、合格率模块	3.1 统计报验合格率
	3.2 生成报验合格率
	3.3 打印报验合格率
	3.4 发送报验合格率
四、报验单	4.1 打印报验单
五、其它	5.1 导入分段信息
	5.2 功能及说明
	5.3 版本及更新
	5.4 帮助

(3) 系统布局:

工具栏：在正常的 EXCEL 工具栏最前端增加分段报验管理系统工具栏（通过 Office Custom UI Editor 实现），工具栏功能如上所述。

注：（UI Editor 不支持中文，在所有代码完成后，在相应位置加进汉字，完成工具栏制作。如做更改，需注意此处说明。）



工作簿：工作簿内设有
六个工作表：

1. 项目总表：所有的
报验计划都在此
工作表中，常规来
讲以年为单位，根
据生产周期，从
2**1年12月26
日到2**2年12月
25日；
2. 报验结果：从“项
目总表”的报验计
划导入，根据当天
报验情况进行录
入报验结果；
3. 选项：在这里设置
所有用到的下拉
菜单和预设的数
据；
4. 信息：分段相关的
信息和提示信息；
在打报验计划和
发送邮件时，系统
会自动到这里查
找所需要的信息。
5. 报验合格率：统计
全年任意时间段
的报验合格率。
6. 打印报验单：批量
打印报验验收证
明书。

729							
730							
731							
732							
733							
734							

项目总表 报验结果 选项 信息 报验合格率 打印报验单

就绪



系统文件夹包括：

1. 报验合格率文件夹---所有生成的报验合格率工作簿都在这里；
2. 报验计划文件夹---所有生成的报验计划都在这里，有报验计划的船会生成一个当天的工作簿；
3. 报验结果文件夹---每条船的报验结果都在这里，而且每条船只会有一个工作簿，如果复制多个工作簿，系统在生成结果时会提示错误；
4. 备份文件夹---统计备份数据和往年的数据都放在这里；
5. 报验计划表（修船）---修船报验计划模板；
6. 报验计划表---造船报验计划模板；
7. 分段报验管理系统---系统主程序在这里。



1.3 点击“生成计划”后会弹出新的工作簿，这个工作簿打开的是“系统文件夹”下的“报验计划表”，点击右上角的“计划”，工作簿会将选择的日期下对应船的所有计划提取到这个表里，并自动保存在“报验计划”文件夹内，名为 Project No.:N****报验计划 2020-**-**”。如需提取第二个船，再次点击“计划”即可。因为修船的计划模板与制造项目不一样，需手动打开“修船报验计划”工作簿，其它同理。此处也可以用 VBA 实现两种计划模板的自动打开，这个系统没有采用。

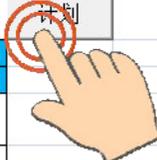
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	工程号/Project No. :DR0018报验计划													计划
2	序号	工程号	报验日期	报验时间	报验地点	报验项目	施工单位	班组长	船东/船检	质检员	主管			
3	No.	Pro.No.	Date	Time	Location	Item	Sub.C	Foreman	Owner&Class	QC	INC			
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														

请确认生成计划的船号和日期

船号: N1008 英文:

日期: 2020-4-15

确认 取消



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	工程号/Project No. :DR0018报验计划													计划
2	序号	工程号	报验日期	报验时间	报验地点	报验项目	施工单位	班组长	船东/船检	质检员	主管			
3	No.	Pro.No.	Date	Time	Location	Item	Sub.C	Foreman	Owner&Class	QC	INC			
4	4458	DR0018	2019-11-3	17:00	1#装焊厂房	557 分段焊前	金科桦1	孙举玉	*	*	王超	李鑫		
5	4459	DR0018	2019-11-3	17:00	1#装焊厂房	524-DK1B 纵骨焊前	金科桦1	李成宝	*	*	王超	李鑫		
6	4460	DR0018	2019-11-3	17:00	1#装焊厂房	546-DK1A 纵骨焊前	金科桦1	李成宝	*	*	王超	李鑫		
7	4461	DR0018	2019-11-3	17:00	1#装焊厂房	524-DK1A 纵骨焊前	金科桦1	李成宝	*	*	王超	李鑫		
8	4462	DR0018	2019-11-3	17:00	1#装焊厂房	525-DK1A 背扣检验		温庆	*	*	李厚仑	李多		
9	4463	DR0018	2019-11-3	18:00	2#装焊厂房	538 分段焊前		臧仕成	*	*	张连贺	侯兴虎		
10	4464	DR0018	2019-11-3	19:00	2#装焊厂房	522-DK1A 背扣检验		刘传雷	*	*	张连贺	王志强		
11														
12														

请确认生成计划的船号和日期

船号: N1007 英文:

日期: 2020-4-15

确认 取消



1.3 如“报验计划”文件夹中已经生成了当天的计划，再生成时会提示存在和替换，按提示选择即可。下图为报验计划文件夹下生的计划工作簿。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	工程号/Project No.:N1008报验计划													计划
2	序号	工程号	报验日期	报验时间	报验地点	报验项目	施工单位	班组长	船东/船检	质检员	主管			
3	No.	Pro. No.	Date	Time	Location	Item	Sub. C	Foreman	Owner&Class	QC	INC			
4	686	N1008	2020-4-15	9:30	1#装焊厂房	822 分段完工 和 真空试验 和 角焊缝充气试验	金科桦1	白雪峰	*	*	李厚仑	李鑫		
5	687	N1008	2020-4-15	14:00	2#装焊厂房	636 分段完工 和 真空试验 和 角焊缝充气试验	金科桦2	刘传雷	*	*	王李想	王志强		
6	688	N1008	2020-4-15	14:00	5000吨船台	628-LB1B 角焊缝充气试验 和 中组立完工	江滨5	李广	*	*	徐晓明	任洋		
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														

请确认生成计划的船号和日期

Microsoft Office Excel

在当前位置发现已经存在名为“F:\分段报验质量管理体系\报验计划\Project No.N1008报验计划2020-4-15.xlsx”的文件。您希望将该文件替换掉吗?

是(Y) 否(N) 取消

计算机 > 分段报验管理系统 (F) > 分段报验质量管理体系 > 报验计划

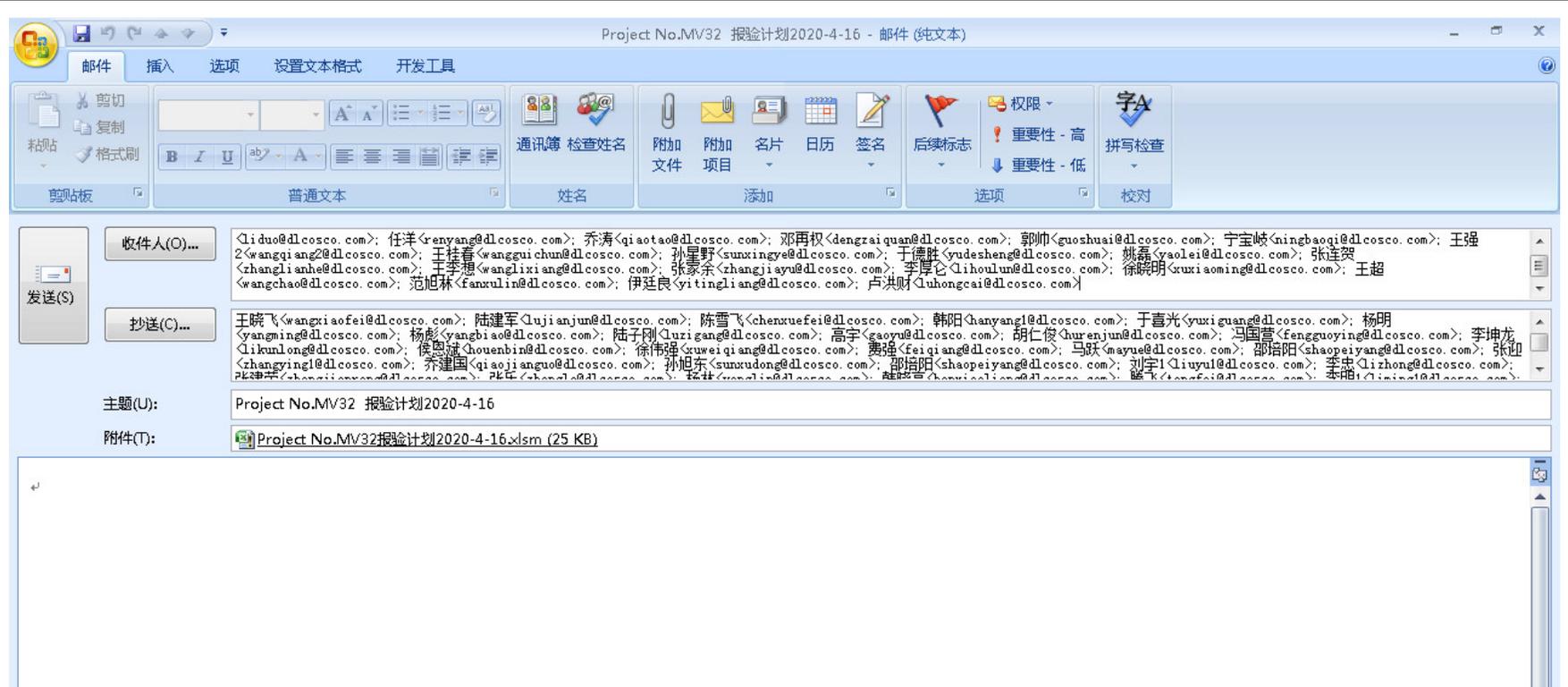
文件(F) 编辑(E) 查看(V) 工具(T) 帮助(H)

组织 包含到库中 共享 新建文件夹

- 收藏夹
- 库
 - 视频
 - 图片
 - 文档
 - 音乐

- long long ago
- Project No.MV32报验计划2020-3-13
- Project No.MV32报验计划2020-3-14
- Project No.MV32报验计划2020-3-17
- Project No.MV32报验计划2020-3-18
- Project No.MV32报验计划2020-3-19
- Project No.MV32报验计划2020-3-20
- Project No.MV32报验计划2020-3-21
- Project No.MV32报验计划2020-3-24
- Project No.N1007报验计划2020-3-27
- Project No.N1007报验计划2020-3-31
- Project No.N1007报验计划2020-4-1
- Project No.N1007报验计划2020-4-3
- Project No.N1007报验计划2020-4-9
- Project No.N1007报验计划2020-4-10
- Project No.N1007报验计划2020-4-14
- Project No.N1007报验计划2020-4-15
- Project No.N1008报验计划2020-3-26

1.5 点击“发送计划”，系统会弹出邮件对话框，此处采用 OFFICE OUTLOOK 做为邮箱软件进行发送，提前将邮箱设置好，收件人、抄送人等信息在“选项”工作表中设置好，并用 VBA 与邮箱软件进行关联，系统会自动找到报验计划文件夹下当天的报验计划，上传附件，并重新填写主题，实现邮件自动发送。系统当前设置只识别 5 条船以内的附件，如需更改，可以在 VBA 程序中进行了更改。



2.2 点击“生成结果”，会弹出选择对话框，选择相应的船号和日期，系统会自动打开对应船的报验结果，并更新报验结果文件的日期。打印报验结果和发送报验结果同发送报验计划原理一样，不再做描述。

分段报验质量管理系统 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 计划排序 生成计划 打印计划 发送计划 导入结果 生成结果 打印结果 发送结果 统计合格率 生成合格率 打印合格率 发送合格率 打印报验单 功能及说明 版本及更新 帮助

报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

C1319

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	
1290	1271	N1007	664	导线孔完工	2020-4-14	9:30	2#装焊厂房	华航	臧仕成	张连贺	王强	1	1	OK	OK		
1291	1272	N1007	110-冷却水舱	气密试验	2020-4-14	14:00	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚仑	李鑫	1	1	OK	OK		
1292	1273	N1008	227	分段完工	2020-4-14	9:30	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	1	1	OK	OK		
1293	1274	N1008	227	真空试验	2020-4-14	9:30	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	1	1	OK	OK		
1294	1275	N1008	227	角焊缝充气试验	2020-4-14	9:30	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	1	1	OK	OK		
1295	1276	N1008	237	分段完工	2020-4-14	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1296	1277	N1008	237	真空试验	2020-4-14	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1297	1278	N1008	237	角焊缝充气试验	2020-4-14	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1298	1279	MV32	333-DK2B, BK	小组立完工	2020-4-15	9:00	钢加厂房	金科桦(小组)	于刚	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK		
1299	1280	MV32	624-法兰/P32	背扣检验	2020-4-15	10:00	1#装焊厂房	江滨1	孙忠涛	李厚仑	李多	1	1	OK	OK		
1300	1281	MV32	621-法兰/P32	背扣检验	2020-4-15	10:00	1#装焊厂房	江滨1	孙忠涛	李厚仑	李多	1	1	OK	OK		
1301	1282	MV32	623-法兰/P32	背扣检验	2020-4-15	10:00	1#装焊厂房	江滨1	孙忠涛	李厚仑	李多	1	1	OK	OK		
1302	1283	MV32	665-FR77B(K1)	背扣检验	2020-4-15	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK		
1303	1284	MV32	664-DK1A(K1)	拼板焊前	2020-4-15	14:00	2#装焊厂房	新光彩	黄洪桥	王李想	李庆泉	1	1	OK	OK		
1304	1285	MV32	63K-EI13A-B1	小组立焊前	2020-4-15	14:00	请确认要录入结果的船号和日期				乔涛	乔涛	1	1	OK	OK	
1305	1286	MV32	665-SL77A, SL	小组立焊前	2020-4-15	14:00					乔涛	乔涛	1	1	OK	OK	
1306	1287	MV32	334-FR1072A, 1	小组立完工	2020-4-15	14:00					乔涛	乔涛	1	1	OK	OK	
1307	1288	MV32	662-FR71B, FE	背扣检验	2020-4-15	14:00					乔涛	乔涛	1	1	OK	OK	
1308	1289	MV32	626-SR32A/00	分段焊前	2020-4-15	15:00					张家余	李鑫	1	1	OK	OK	
1309	1290	MV32	628-SR32A/00	分段焊前	2020-4-15	15:00					李厚仑	李鑫	1	1	OK	OK	
1310	1291	MV32	660-DK1A(K1)	背扣检验	2020-4-15	15:00					张连贺	王强	1	1	OK	OK	
1311	1292	N1008	822	分段完工	2020-4-15	9:30					李厚仑	李鑫	1	1	OK	OK	
1312	1293	N1008	822	真空试验	2020-4-15	9:30	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚仑	李鑫	1	1	OK	OK		
1313	1294	N1008	822	角焊缝充气试验	2020-4-15	9:30	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚仑	李鑫	1	1	OK	OK		
1314	1295	N1008	636	分段完工	2020-4-15	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	刘传雷	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1315	1296	N1008	636	真空试验	2020-4-15	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	刘传雷	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1316	1297	N1008	636	角焊缝充气试验	2020-4-15	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	刘传雷	王李想	王志强	1	1	OK	OK		
1317	1298	N1008	628-LB1B	角焊缝充气试验	2020-4-15	14:00	5000吨船台	江滨5	李广	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK		
1318	1299	N1008	628-LB1B	中组立完工	2020-4-15	14:00	5000吨船台	江滨5	李广	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK		
1319																	
1320																	
1321																	

对话框内容：
 请确认要录入结果的船号和日期
 船号: N1007
 日期: 2020-4-15
 确认 取消

2.2 根据报验结果做当天完工反馈，手动，这个暂时无法实现自动化录入。

Project No.N1007报验结果2020-4-15 - Microsoft Excel

N1007分段完工反馈											
分段号	负责人	施工队伍	真空	气密	胎面	船检完工意见	完成时间	船东完工意见	完成时间	船装件确认	完成备注
101	任洋	新光彩	2020-2-20	101-燃油世放舱气密试验 101-废油舱气密试验 101-舱底水存放舱气密试验			2020-2-20		2020-2-28		
102	王发高	鑫盛1	2020-2-17	2020-2-17	2020-3-2		2020-2-17		2020-2-28		
103	王志强	金科桦2	/	/	2020-3-27		2020-3-12		2020-3-12		
104	王志强	金科桦2	/	/	2020-4-3		2020-3-31		2020-3-31		
105	李庆泉	鑫盛2	/	尿素舱	2020-4-3		2020-3-25		2020-3-25		
110	李鑫	金科桦1	/	冷却水舱	2020-4-14		2020-4-10		2020-4-10		
111	任洋	新光彩		挂舵臂							
112	乔涛	金科桦小组	/	/	2020-3-26		2020-3-26		2020-3-26		
121	侯兴虎	华航	2020-2-24	2020-2-24	2020-3-23		2020-2-24		2020-2-24		
122	侯兴虎	华航	2020-2-24	2020-2-24	2020-3-9		2020-2-24		2020-2-24		
123	王发高	鑫盛1	2020-2-14	2020-2-14	2020-3-6		2020-2-14		2020-3-2		
124	王发高	鑫盛1	2020-2-27	2020-2-27	2020-3-20		2020-2-27		2020-2-27		
125	乔涛	金科桦小组	/	/	2020-3-26		2020-3-26		2020-3-26		
131	侯兴虎	华航	2020-3-5	2020-3-5	2020-3-31		2020-3-5		2020-3-5		
132	李鑫	金科桦1	2020-2-27	2020-2-27	2020-2-28		2020-2-27		2020-2-27		
133	李多	江滨1	2020-2-17	2020-2-17	2020-4-14		2020-2-17		2020-3-2	2020-4-14	
134	李鑫	金科桦1	2020-2-21	134-燃油日用舱气密试验 134-燃油澄清舱气密试验	2020-2-26		2020-2-21		2020-2-27		
135	乔涛	金科桦小组	/	/	2020-3-26		2020-3-26		2020-3-26		
141	王发高	鑫盛1	2020-3-9	/	2020-4-3		2020-3-9		2020-3-9		
142	侯兴虎	华航	2020-3-25	142-生活污水舱气密试验	2020-4-10		2020-3-25		2020-3-25		
143	侯兴虎	华航	2020-3-9	/	2020-3-20		2020-3-9		2020-3-9		
144	李庆泉	瑞奇	2020-3-4	2020-3-4	2020-3-16		2020-3-4		2020-3-4		
145	李庆泉	鑫盛2	/	/	2020-4-3		2020-4-3		2020-4-3		
151	王发高	鑫盛1	2020-3-9	/	2020-4-3		2020-3-9		2020-3-9		
152	李庆泉	瑞奇	2020-3-16	152-滑油分油机油渣舱气密试验	2020-3-23		2020-3-16		2020-3-16		
153	王志强	金科桦2	2020-2-21	/	2020-3-27		2020-2-21		2020-2-27		
154	王发高	鑫盛1	2020-2-18	154-轻柴油日用舱气密试验 154-轻柴油澄清舱气密试验 154-超低硫燃油日用舱气密试验 154-超低硫燃油澄清舱气密试验	2020-2-28		2020-2-18		2020-2-28		

报验结果 | 报验遗留问题汇总 | 完工反馈总表

3.1 这是报验合格率统计数数据,在“报验结果”工作表中,合格与否的判定以“S”列为准。如果某项报验无需统计在内,在“S”列填入C即可,合格率只统计该列中“OK”和“RE”的项数。本页面中“船号”、“报验日期”、“施工队伍”、“班组长”、“质检员”、“主管”、“判定结果”这几栏中字符必须是规范的,否则电脑统计时识别不出来。

分段报验质量管理系统 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 统计合格率 打印报验单 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 打印合格率 导入信息 版本及更新
 发送计划 发送结果 发送合格率 发送合格率 其它工具栏

F1356

报 验 结 果 总 表																			
序号	船号	分段号	交验项目	报验日期	报验时间	报验场地	施工队伍	班组长	质检员	主管	报验次数		报验结果		意见		部门	判定结果	
											船东	船检	船东	船检	船东	船检			
1																			
2	0																		
3																			
4	1	400T吊车	510-BS1A	拼板焊前	2019-12-26	9:30	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
5	2	400T吊车	510-LB1A	拼板焊前	2019-12-26	9:30	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
6	3	400T吊车	510-LB2A	拼板焊前	2019-12-26	9:30	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
7	4	400T吊车	510-LB1M	拼板焊前	2019-12-26	9:30	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
8	5	400T吊车	510-LB2M	拼板焊前	2019-12-26	9:30	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
9	6	400T吊车	523-LB1A	中组立完工	2019-12-26	10:00	1#装焊厂房 金科桦1	李成宝	王超	李鑫	1	1	OK	OK			分段工区	C	
10	7	400T吊车	533-LB2A	中组立完工	2019-12-26	10:00	1#装焊厂房 金科桦1	李成宝	王超	李鑫	1	1	OK	OK			分段工区	C	
11	8	400T吊车	532-LB1A	中组立完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 鑫盛2	关盛军	张连贺	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	C	
12	9	400T吊车	526-LB1A	中组立完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 华航	安荣春	张连贺	侯兴虎	1	1	OK	OK			分段工区	C	
13	10	400T吊车	535-LB1A	中组立完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 华航	安荣春	张连贺	侯兴虎	1	1	OK	OK			分段工区	C	
14	11	400T吊车	522-LB1A	中组立完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 新光彩	董洪桥	王李想	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	C	
15	12	400T吊车	501-DK2A	小组立完工	2019-12-26	14:00	宋家 新光彩小组	李艳臣	范旭林	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	C	
16	13	400T吊车	539	分段焊前	2019-12-26	15:00	1#装焊厂房 江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	C	
17	14	400T吊车	527	分段焊前	2019-12-26	15:00	1#装焊厂房 江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	C	
18	15	400T吊车	538-LB2A	中组立完工	2019-12-26	15:00	2#装焊厂房 金科桦2	吴付见	王李想	王志强	1	1	OK	OK			分段工区	C	
19	16	N1006	101	分段完工	2019-12-26	9:30	5000吨船台 新光彩	梁宏生	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
20	17	N1006	101	真空试验	2019-12-26	9:30	5000吨船台 新光彩	梁宏生	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
21	18	N1006	642-LB1B	角焊缝充气试验	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 瑞奇	齐旭光	张连贺	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
22	19	N1006	642-LB1B	中组立完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 瑞奇	齐旭光	张连贺	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
23	20	N1006	826	分段完工	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 新光彩	方志勇	王李想	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
24	21	N1006	826	真空试验	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 新光彩	方志勇	王李想	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
25	22	N1006	826	角焊缝充气试验	2019-12-26	14:00	2#装焊厂房 新光彩	方志勇	王李想	李庆泉	1	1	OK	OK			分段工区	OK	
26	23	400T吊车	528-LB2A	中组立完工	2019-12-27	10:00	2#装焊厂房 金科桦2	吴付见	王李想	王志强	1	1	OK	OK			分段工区	C	

3.1 点击“统计合格率”，会出现一个日期对话框，这里可以统计任何时间的合格率，默认是当周的时间。页面中质检员名、船名、施工队伍名都可以增减，已预留出相应的单元格。

分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 版本及更新
 发送计划 导入结果 发送结果 发送合格率 帮助
 报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

F1356

周报验合格率统计表 日期: 4月3日 - 4月9日

项目	质量负责人	张连贺	王李想	张家余	李厚仑	徐晓明	范旭林	王超	乔涛	预留	预留	预留	预留	总计													
单船	合格率	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	93.8%	94.1%	100.0%	无报验	无报验	无报验	无报验	97.7%													
队伍	129/132	合格数	不合格数	合格数	不合格数	合格数	不合格数	合格数	不合格数	合格数	不合格数	合格数	不合格数	合格数	不合格数												
▼V32	97.1%	2	3	11	12	5	15	1	30	2	23			101	3												
▼N1005	无报验													0	0												
▼N1006	100.0%							2						2	0												
▼N1007	100.0%	2	3	2	6									13	0												
▼N1008	100.0%	3	6	1		3								13	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
预留	无报验													0	0												
总计	97.7%	7	0	12	0	14	0	18	0	8	0	15	1	32	2	23	0	0	0	0	0	0	0	0	129	3	
华航	100.0%	4																								4	0
新光彩	100.0%			2						2																4	0
瑞奇	100.0%	1																								1	0
金科桦1	100.0%					6		2						2												10	0
金科桦2	100.0%				6																					6	0
江滨1	100.0%							16																		16	0
江滨5	100.0%									6																6	0
鑫盛1	100.0%					8																				8	0
鑫盛2	100.0%	2		4																						6	0
金海岸(小组)	92.0%									8			15	2												23	2
江滨(小组)	100.0%														12											12	0
金科桦(小组)	100.0%														11											11	0
新光彩(小组)	95.7%									7	1	15														22	1

请输入报验合格率的时间

日期: 2020-4-10

到: 2020-4-16

确定 取消

3.2 生成合格率、打印合格率、发送合格率与“计划”的操作是同一原理，不再做描述。生成合格率后，系统会单独在“报验合格率”文件夹下创建一个工作簿，将报验结果中统计的信息复制到此处，形成“明细”工作表。此处操作也可以用 VBA 实现，这里没有编写，采用直接复制的模式。

报验合格率4月3日-4月9日 - Microsoft Excel

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	1	MV32	333-SS1A-K	拼板焊前	2020-4-3	9:00	2#装焊厂房	华航	安荣春	张连贺	侯兴虎	1	1	OK	OK			分段工区	OK
2	2	MV32	333-SS1A-K	BG	2020-4-6	10:00	2#装焊厂房	华航	臧仕成	张连贺	侯兴虎	1	1	OK	OK			分段工区	OK
3	3	MV32	645-SS1A,S	小组立焊前	2020-4-3	10:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
4	4	MV32	645-SR32A	拼板焊前	2020-4-3	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
5	5	MV32	628-SR32A	小组立焊前	2020-4-3	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
6	6	MV32	646-SS1A	背扣检验	2020-4-3	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
7	7	MV32	645-SR32A	BG	2020-4-6	10:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
8	8	MV32	646-SS1A	FU	2020-4-6	10:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
9	9	MV32	628-BK83A	VI	2020-4-6	10:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
10	10	MV32	646-BK97A	FU	2020-4-7	10:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
11	11	MV32	645-SR32A	小组立焊前	2020-4-8	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
12	12	MV32	628-SR32A	小组立完工	2020-4-8	14:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
13	13	MV32	334-SS1B,S	小组立焊前	2020-4-9	9:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
14	14	MV32	334-BK2A	B	2020-4-9	9:00	钢加厂房	江滨(小组)	于宝山	乔涛	乔涛	1	1	OK	OK			分段工区	OK
15	15	MV32	644-000-K1	背扣检验	2020-4-3	9:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
16	16	MV32	646-000-k1	背扣检验	2020-4-3	10:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
17	17	MV32	624-000-K1	拼板焊前	2020-4-3	10:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
18	18	MV32	621-000(k	背扣检验	2020-4-3	10:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
19	19	MV32	627-DK1A-P	拼板焊前	2020-4-3	14:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
20	20	MV32	625法兰/P3	FU	2020-4-6	10:00	1#装焊厂房	江滨1	王志龙	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
21	21	MV32	621法兰/P3	FU	2020-4-6	10:00	1#装焊厂房	江滨1	姜峰	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
22	22	MV32	623法兰/P3	FU	2020-4-6	10:00	1#装焊厂房	江滨1	姜峰	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
23	23	MV32	624法兰/P3	FU	2020-4-6	10:00	1#装焊厂房	江滨1	姜峰	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
24	24	MV32	624-000-K1	背扣检验	2020-4-8	14:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
25	25	MV32	623-000(k	背扣检验	2020-4-8	14:00	1#装焊厂房	江滨1	温庆	李厚仑	李多	1	1	OK	OK			分段工区	OK
26	26	MV32	645-DK1A	FU	2020-4-6	10:00	5000T	江滨5	杨景林	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK
27	27	MV32	645-DK1A	BG	2020-4-7	10:00	5000T	江滨5	李广	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK
28	28	MV32	251/252/25	批龙骨焊前	2020-4-8	14:00	5000吨船台	江滨5	杨景林	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK
29	29	MV32	645-DK1A	拼板焊前	2020-4-9	14:00	5000吨船台	江滨5	李广	徐晓明	任洋	1	1	OK	OK			分段工区	OK
30	30	MV32	660-FR67B	FU	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
31	31	MV32	331-DK2A/D	V1	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	王和飞	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
32	32	MV32	331-SS1A	FU	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
33	33	MV32	660-EI1A/E	FU	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
34	34	MV32	331-SS2A	SBG	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	王和飞	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
35	35	MV32	664-FR75B	FU	2020-4-8	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
36	36	MV32	331-FR64A	FU	2020-4-9	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
37	37	MV32	660-FR68B	BG	2020-4-9	14:00	宋家	金海岸(小组)	王和飞	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
38	38	MV32	664-FR76B	BG	2020-4-9	14:00	宋家	金海岸(小组)	王和飞	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
39	39	MV32	664-FR76B	FU	2020-4-9	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
40	40	MV32	621-SS1A	B	2020-4-4	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK
41	41	MV32	331-FR61G	FU	2020-4-4	14:00	宋家	金海岸(小组)	郝广丰	王超	邓再权	1	1	OK	OK			分段工区	OK

报验合格率 明细

100%

下午 5:20
2020-4-16

4.1 点击“打印报验单”，会弹出日期对话框和英语方框选项，系统会直接打印所选日期当天所有的报验单。此处以 62000 项目为模板，也可以实现其它系列船同时打印，船名等相关信息随计划自动更改，需要再编写 VBA 程序，此处这个功能没采用。

分段报验管理系统 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打印计划 生成计划 生成结果 统计合格率 打印报验单 导入信息 功能及说明 版本及更新 帮助

计划排序 打印计划 发送计划 导入结果 打印结果 发送结果 打印合格率 打印合格率 发送合格率 打印报验单

报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

M13

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1						新光彩							
2	 报 验 验 收 证 明 书 CERTIFICATE OF INSPECTION FOR APPROVAL												
3	送交:					序号:							
4	To : CLASS & OWNER					Serial No: _____							
5	工程名称/船名: 62K MPV					日期:							
6	Project's / Ship's Name : N850					Date :							
7	检 验 内 容								备 注				
8	Inspection item								Remark				
9													
10	621 导缆孔完工												
11													
12	意见及结论: A <input type="checkbox"/> ; B <input type="checkbox"/> ; C <input type="checkbox"/> ; D <input type="checkbox"/>												
13	Comments & conclusion:												
14													
15						质量负责人:			日期:				
16						QA/QC:			Date:				
17	意见及结论: A <input type="checkbox"/> ; B <input type="checkbox"/> ; C <input type="checkbox"/> ; D <input type="checkbox"/>												
18	Comments & conclusion:												
19													
20						船检:			日期:				
21						Surveyor:			Date:				
22	意见及结论: A <input type="checkbox"/> ; B <input type="checkbox"/> ; C <input type="checkbox"/> ; D <input type="checkbox"/>												
23	Comments & conclusion:												

对话框: 请确认打印报验单日期
日期: 2020-4-16
 英语
确定 取消

5.1 中远船务使用韩国 CIMS 系统，在录入施工工时的过程中会将分段的班组信息填进去，这些信息可以从系统中以 EXCEL 文件形式导出来，再经过“导入信息”功能实现自动提取分段信息填入到 D 列至 H 列。由于某种原因，分段的班组信息录入时间有时候晚于报验时间，不及时，所以这里提供这个功能，但日常使用过程中，已不再从 CIMS 中导入班组信息了，而是手动将班组信息复制过来。I 列显示的是分段应该有的报验项目，在打报验计划时“提示”那栏中体现。

分段报验管理系统 - Microsoft Excel													
分段报验管理系统													
开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器													
报验计划													
报验结果													
报验合格率													
打印报验单													
其它工具栏													
D252	2#装焊厂房												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
1	船号	分段号	船段号	报验场地	施工队伍	班组长	主管	质检员					
2	N1006	101	N1006101	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	王发高	张家余	分段完工和真空试验 + 6个舱气密				
3	N1006	102	N1006102	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
4	N1006	103	N1006103	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王志强	王理想	分段完工				
5	N1006	104	N1006104	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王志强	王理想	分段完工				
6	N1006	105	N1006105	2#装焊厂房	鑫盛2	关盛军	李庆泉	王理想	分段完工 + 气密试验				
7	N1006	110	N1006110	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李鑫	王超	分段完工 + 冷却水舱 气密试验				
8	N1006	111	N1006111	5000吨船台	新光彩	梁宏生	任洋	徐晓明	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 挂舵臂 气密试验				
9	N1006	112	N1006112						分段完工和导缆孔完工				
10	N1006	121	N1006121	2#装焊厂房	华航	臧仕成	侯兴虎	张连贺	SS1A 分段完工和真空试验和 SS2A角焊缝充气试验				
11	N1006	122	N1006122	2#装焊厂房	华航	高青岩	侯兴虎	张连贺	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
12	N1006	123	N1006123	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
13	N1006	124	N1006124	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
14	N1006	125	N1006125						分段完工				
15	N1006	131	N1006131	2#装焊厂房	华航	高青岩	侯兴虎	张连贺	SS1A 分段完工和真空试验和 SS2A角焊缝充气试验				
16	N1006	132	N1006132	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李鑫	王超	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
17	N1006	133	N1006133	1#装焊厂房	江滨1	孙忠清	李多	李厚仑	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
18	N1006	134	N1006134	1#装焊厂房	金科桦1	孙举玉	李鑫	王超	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 2个舱 气密试验				
19	N1006	135	N1006135						分段完工				
20	N1006	141	N1006141	2#装焊厂房	瑞奇	齐旭光	李庆泉	张连贺	分段完工和真空试验				
21	N1006	142	N1006142	2#装焊厂房	华航	臧仕成	侯兴虎	张连贺	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 生活污水舱 气密试验				
22	N1006	143	N1006143	2#装焊厂房	华航	臧仕成	侯兴虎	张连贺	分段完工和真空试验				
23	N1006	144	N1006144	2#装焊厂房	瑞奇	齐旭光	李庆泉	张连贺	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
24	N1006	145	N1006145	2#装焊厂房	鑫盛2	关盛军	李庆泉	张连贺	分段完工和导缆孔完工				
25	N1006	151	N1006151	2#装焊厂房	瑞奇	齐旭光	李庆泉	张连贺	分段完工和真空试验				
26	N1006	152	N1006152	2#装焊厂房	瑞奇	齐旭光	李庆泉	张连贺	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 滑油分油机油渣舱 气密试验				
27	N1006	153	N1006153	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王志强	王理想	分段完工和真空试验				
28	N1006	154	N1006154	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 4个舱气密				
29	N1006	155	N1006155	2#装焊厂房	鑫盛2	关盛军	李庆泉	张连贺	分段完工和导缆孔完工				
30	N1006	181	N1006181	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
31	N1006	182	N1006182	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王志强	张连贺	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
32	N1006	183	N1006183						分段完工和导缆孔完工				
33	N1006	184	N1006184	1#装焊厂房	江滨1	迟国清	李多	李厚仑	分段完工				
34	N1006	191	N1006191	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	王发高	张家余	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
35	N1006	192	N1006192	1#装焊厂房	江滨1	迟国清	李多	李厚仑	分段完工和真空试验和角焊缝充气试验				
36	N1006	193	N1006193						分段完工和导缆孔完工				
37	N1006	194	N1006194	1#装焊厂房	江滨1	迟国清	李多	李厚仑	分段完工				
38	N1006	221	N1006221	1#装焊厂房	江滨1	迟国清	李多	李厚仑	分段完工和真空试验				

船段号索引栏

分段信息，打报验计划时从此处提取

提示信息，打报验计划时最下边一行的提示

5.2 功能和说明就是本手册

5.3 版本及更新信息，随着系统不段被完善，更新的内容被记录在这里，仅是一个提示框。

分段报验质量管理系统 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

生成计划 生成结果 生成合格率 打印计划 打印结果 打印合格率 导入结果 发送结果 发送合格率 统计合格率 导入信息 功能及说明 版本及更新 帮助

D756

报 验 项 目 总 表														
序号	船号	分段号	交验项目	报验日期	报验时间	报验场地	施工队伍	班组长	质检员	主管	报验次数	报检结果 船东 船检	意见	工率
719	710	N1008	235	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-16	14:00	2#装焊厂房	新光彩	王跃双	王理想	李庆泉	*	*	分段完 真空试验 有焊
720	533	MV32	629-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	*	*	背扣检验
721	534	MV32	641-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	*	*	背扣检验
722	535	MV32	642-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	*	*	背扣检验
723	536	MV32	643-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	*	*	背扣检验
724	536	MV32	643-(筒体除外)	分段焊前(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	齐俊	张家余	王发亮	*	*	分段焊前
725	722	MV32	627-(筒体除外)	分段焊前(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	金科桦1	赵凤宝	张家余	李鑫	*	*	分段焊前
726	723	MV32	622-(筒体除外)	分段焊前(补计划)						李庆泉	*	*		分段焊前
727	536	MV32	622-BK72B、B	小组立完工(补计划)						乔涛	*	*		小组立完工
728	536	MV32	644-P55/法兰	焊前						李鑫	*	*		焊前
729	536	MV32	644-P55/法兰	焊前						李鑫	*	*		焊前
730	727	MV32	642-法兰/P55	焊前						王发亮	*	*		焊前
731	536	MV32	661-DK1A(K3)	背扣检验						王志强	*	*		背扣检验
732	729	MV32	63K-	焊前						乔涛	*	*		焊前
733	687	MV32	663-DK1A(S1)	焊前						李庆泉	*	*		焊前
734	682	MV32	641-(筒体除外)	分段焊前						王发亮	*	*		分段焊前
735	682	MV32	629-(筒体除外)	分段焊前						王发亮	*	*		分段焊前
736	733	MV32	628-GT3A(2根)	焊前						王发亮	*	*		分段焊前
737	686	MV32	644-GT1A(2根)	焊前						李鑫	*	*		焊前
738	735	MV32	644-000-P32	背扣检验						李鑫	*	*		背扣检验
739	736	MV32	669-DK1A(K1)	背扣检验						王强	*	*		背扣检验
740	682	MV32	645-SR32A-	焊前						任洋	*	*		焊前
741	682	N1007	674	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王理想	王志强	*	*	分段完 真空试验 有焊
742	695	N1007	674	导缆孔完工	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王理想	王志强	*	*	导缆孔完工
743	689	N1008	229	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发亮	*	*	分段完 真空试验 有焊
744	157	N1008	832	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	张家余	王发亮	*	*	分段完 真空试验 有焊
745	682	N1008	192	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	江滨1	迟国清	李厚伦	李多	*	*	分段完 真空试验 有焊
746	743	N1008	226	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	金科桦1	孙举玉	张家余	李鑫	*	*	分段完 真空试验 有焊
747	701	N1008	224	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚伦	李鑫	*	*	分段完 真空试验 有焊
748	745	N1008	234	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	鑫盛2	关盛军	王理想	李庆泉	*	*	分段完 真空试验 有焊
749	746	N1008	634	分段完工 和 真空试验 和 角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	华航	臧仕成	张连贺	侯兴虎	*	*	分段完 真空试验 有焊
750	694	N1008	634	带缆桩完工	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	华航	臧仕成	张连贺	侯兴虎	*	*	带缆桩完工
751														
752														
753														
754														

更新信息

版本及更新目录

序号	日期	版本	更新内容
1	2018-03-28	0	2018-01-01到2018-03-28表格设计完成
2	2019-01-11	1	2019-01-10到2019-01-11更新如下 1. 增加报验合格率中班组合格率统计 2. 增加区分大组队伍和小组队伍,更新班组长名单 3. 修复发送报验计划和结果不能识别四位以上船号的问题 4. 修复报验结果导入时最后两列虚漏问题 5. 填写鼠标浮动命令时的说明TIP
3	2019-12-31	2	2019-12-20到2019-12-31更新如下 1. 增加报验项目提示功能 2. 更新队伍、班组、人员等常规信息

5.4 操作步骤都在功能和说明里了,剩下的就直接问我得了。

分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 版本及更新
 发送计划 导入结果 发送结果 发送合格率 帮助
 报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

分段报验管理系统

报 验 项 目 总 表														
序号	船号	分段号	交验项目	报验日期	报验时间	报验场地	施工队伍	班组长	质检员	主管	报验次数	报检结果	船东	船检
719	710	N1008	235	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-16	14:00	2#装焊厂房	新光彩	王跃双	王李想	李庆泉		*	*
720	533	MV32	629-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发高		*	*
721	534	MV32	641-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发高		*	*
722	535	MV32	642-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发高		*	*
723	536	MV32	643-法兰/P32	背扣检验(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发高		*	*
724	536	MV32	643-(筒体除外)	分段焊前(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	鑫盛1	齐俊	张家余	王发高		*	*
725	722	MV32	627-(筒体除外)	分段焊前(补计划)	2020-4-17	9:00	1#装焊厂房	金科桦1	赵凤宇	张家余	李鑫		*	*
726	723	MV32	622-(筒体除外)	分段焊前(补计划)	2020-4-17	9:00	2#装焊厂房	瑞奇	齐旭光	张连贺	李庆泉		*	*
727	536	MV32	622-BK72B、B	小组立完工(补计划)	2020-4-17	9:00	钢加厂房	金科桦(小组)	于刚	李涛	乔涛		*	*
728	536	MV32	644-P55/法兰	焊前	2020-4-17	10:00	1#装焊厂房	金科桦1	姜政龙	李厚仑	李鑫		*	*
729	536	MV32	644-P55/法兰	焊前	2020-4-17	10:00	1#装焊厂房	金科桦1	姜政龙	李厚仑	李鑫		*	*
730	727	MV32	642-法兰/P55	焊前	2020-4-17	10:00	1#装焊厂房	鑫盛1	齐俊	张家余	王发高		*	*
731	536	MV32	661-DK1A(K3)	背扣检验	2020-4-17	10:00	2#装焊厂房	鑫盛1	单志东	王李想	王志强		*	*
732	729	MV32	63K-	焊前	2020-4-17	10:00	2#装焊厂房	鑫盛1	于宝山	乔涛	乔涛		*	*
733	687	MV32	663-DK1A(S1-	焊前	2020-4-17	10:00	2#装焊厂房	鑫盛1	董洪桥	王李想	李庆泉		*	*
734	682	MV32	641-(筒体除外)	分段焊前	2020-4-17	10:00	2#装焊厂房	鑫盛1	魏本明	张家余	王发高		*	*
735	682	MV32	629-(筒体除外)	分段焊前	2020-4-17	10:00	2#装焊厂房	鑫盛1	魏本明	张家余	王发高		*	*
736	733	MV32	628-GT3A(2根	焊前	2020-4-17	15:00	1#装焊厂房	金科桦1	姜政龙	李厚仑	李鑫		*	*
737	686	MV32	644-GT1A(2根	焊前	2020-4-17	15:00	1#装焊厂房	金科桦1	姜政龙	李厚仑	李鑫		*	*
738	735	MV32	644-000-P32	背扣检验	2020-4-17	15:00	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚仑	李鑫		*	*
739	736	MV32	669-DK1A(K1-	背扣检验	2020-4-17	15:00	2#装焊厂房	华航	安荣春	张连贺	王强		*	*
740	682	MV32	645-SR32A-	焊前	2020-4-17	15:00	5000吨船台	江滨5	李广	徐晓明	任洋		*	*
741	682	N1007	674	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王李想	王志强		*	*
742	695	N1007	674	导缆孔完工	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	金科桦2	李占双	王李想	王志强		*	*
743	689	N1008	229	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	鑫盛1	刘钦广	张家余	王发高		*	*
744	157	N1008	832	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	鑫盛1	张海洋	张家余	王发高		*	*
745	682	N1008	192	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	江滨1	迟国涛	李厚仑	李多		*	*
746	743	N1008	226	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	金科桦1	孙举玉	张家余	李鑫		*	*
747	701	N1008	224	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	1#装焊厂房	金科桦1	白雪峰	李厚仑	李鑫		*	*
748	745	N1008	234	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	鑫盛2	关盛军	王李想	李庆泉		*	*
749	746	N1008	634	分段完工和真空试验和角焊	2020-4-17	14:00	2#装焊厂房	华航	臧仕成	张连贺	侯兴虎		*	*