

分段报验质量管理体系使用手册

(1) 系统简介:

分段报验质量管理体系是一个用 Microsoft Visual Basic 编写的 Excel 附加程序, 根据自身的使用要求, 定制了 Excel 更多的功能, 最大化的实现数据的自动编辑、集成运算, 使工作更加高效、准确。

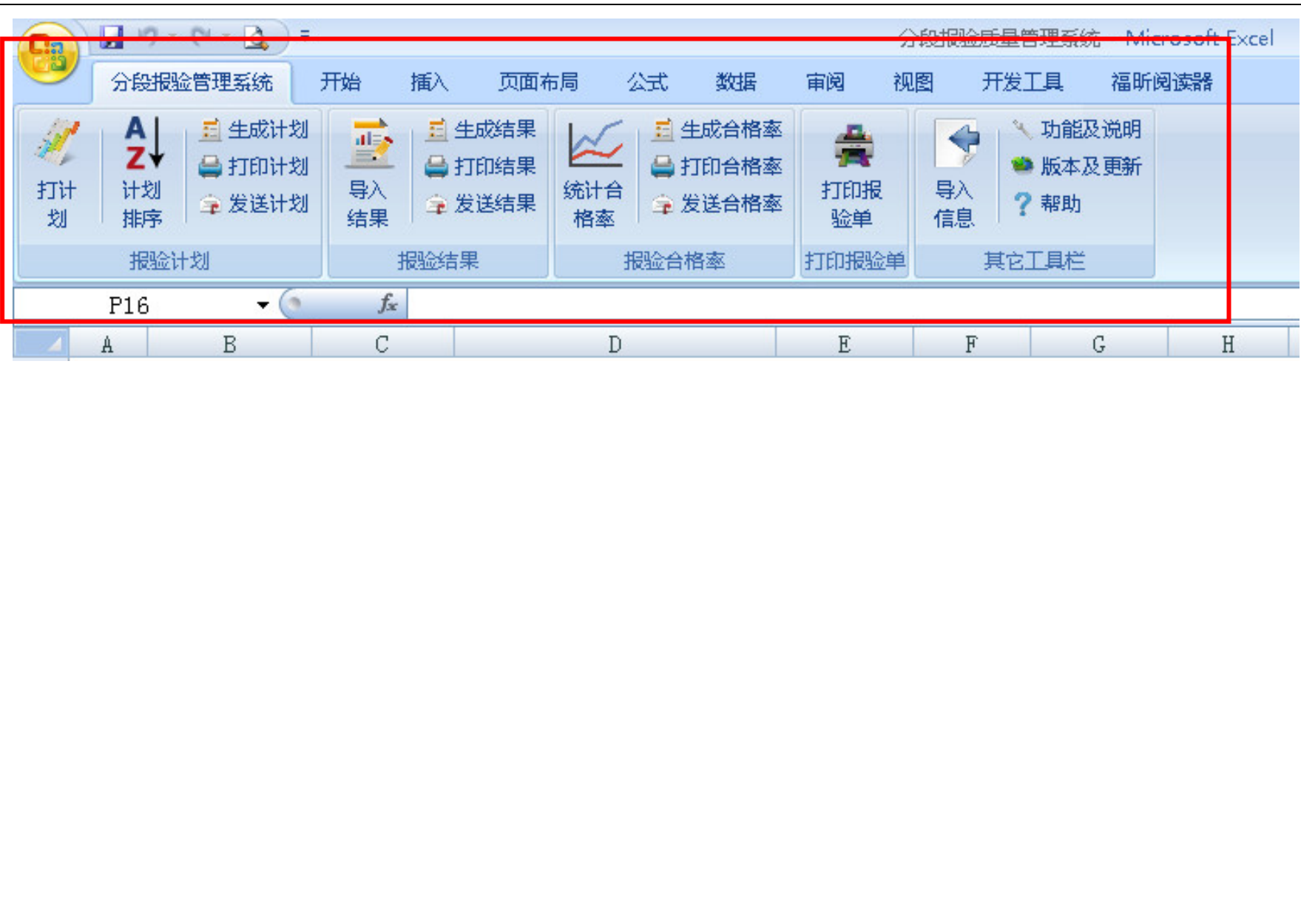
(2) 系统功能: (五个模块)

| | |
|---------|-------------|
| 一、计划模块 | 1.1 打报验计划 |
| | 1.2 报验计划排序 |
| | 1.3 生成报验计划 |
| | 1.4 打印报验计划 |
| | 1.5 发送报验计划 |
| 二、结果模块 | 2.1 录报验结果 |
| | 2.2 生成报验结果 |
| | 2.3 打印报验结果 |
| | 2.4 发送报验结果 |
| 三、合格率模块 | 3.1 统计报验合格率 |
| | 3.2 生成报验合格率 |
| | 3.3 打印报验合格率 |
| | 3.4 发送报验合格率 |
| 四、报验单 | 4.1 打印报验单 |
| 五、其它 | 5.1 导入分段信息 |
| | 5.2 功能及说明 |
| | 5.3 版本及更新 |
| | 5.4 帮助 |

(3) 系统布局:

工具栏：在正常的 EXCEL 工具栏最前端增加分段报验管理系统工具栏（通过 Office Custom UI Editor 实现），工具栏功能如上所述。

注：（UI Editor 不支持中文，在所有代码完成后，在相应位置加进汉字，完成工具栏制作。如做更改，需注意此处说明。）



工作簿：工作簿内设有六个工作表：

1. 项目总表：所有的报验计划都在此工作表中，常规来讲以年为单位，根据生产周期，从2**1年12月26日到2**2年12月25日；
2. 报验结果：从“项目总表”的报验计划导入，根据当天报验情况进行录入报验结果；
3. 选项：在这里设置所有用到的下拉菜单和预设的数据；
4. 信息：分段相关的信息和提示信息；在打报验计划和发送邮件时，系统会自动到这里查找所需要的信息。
5. 报验合格率：统计全年任意时间段的报验合格率。
6. 打印报验单：批量打印报验验收证明书。

| | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|--|
| 729 | | | | | | | |
| 730 | | | | | | | |
| 731 | | | | | | | |
| 732 | | | | | | | |
| 733 | | | | | | | |
| 734 | | | | | | | |

就绪 | 项目总表 | 报验结果 | 选项 | 信息 | 报验合格率 | 打印报验单

就绪 | 日历 | 地球仪 | 文件夹 | 表格 | 信封 | 微信 | 文档 | 帮助

系统文件夹包括：

1. 报验合格率文件夹---所有生成的报验合格率工作簿都在这里；
2. 报验计划文件夹---所有生成的报验计划都在这里，有报验计划的船会生成一个当天的工作簿；
3. 报验结果文件夹---每条船的报验结果都在这里，而且每条船只会有一个工作簿，如果复制多个工作簿，系统在生成结果时会提示错误；
4. 备份文件夹---统计备份数据和往年的数据都放在这里；
5. 报验计划表（修船）---修船报验计划模板；
6. 报验计划表---造船报验计划模板；
7. 分段报验管理系统---系统主程序在这里。



1.1 点击“打计划”，会弹出“计划编辑板”对话框，船号默认，段号手动录入，然后点击“提取信息”，横线以上的信息都会导入进来，如有不同，在选项下再选就可以。“报验项目”内列出了分段所有报验项目，点击方块选择即可，最后点击“录入”，系统就会在“报验计划”工作表第一个空白行下继续写入新的计划。编辑板最下边一行是该分段所有报验项目的提示，避免遗漏。如果发现报验计划打错或需要更改，在“编号”内录入序号数，点击“提取内容”，即可将该行内容重新提到编辑板中，重新填写，再按“录入”后即可实现更改。打计划也可以在工作表中直接录入，但要避免错误，否则翻译英文和合格率统计都会不识别。

分段报验计划编辑板

报验信息:

船号: N1007 段号: 621 提取信息 编号: 提取内容

日期: 2020-4-16 时间: 14:00 地点: 1#焊焊厂房 队伍: 江滨1 班长: 迟国涛

主管: 李多 质检: 李厚仑 船东: * 船检: *

报验项目:

1. 常规报验:
 分段完工 分段复检 胎面检验 真空试验 角焊缝充气试验 CM 点焊前 中组立完工
 平面完工 小组立完工

2. 特殊部件报验:
 锚台焊前 锚台预热 锚台背扣 锚台完工 锚链管焊前 锚链管完工
 挂舵臂焊前 挂舵臂预热 挂舵臂背扣 挂舵臂完工 舵龙骨焊前 舵龙骨完工
 克令吊焊前 克令吊预热 克令吊背扣 克令吊完工
 铸钢件焊前 铸钢件预热 铸钢件背扣 铸钢件完工
 尾轴铸件焊前 尾轴铸件预热 尾轴铸件背扣 尾轴铸件完工
 厚板焊前 厚板预热 修改焊前 修改完工 焊透区域焊前 焊透区域背扣

3. 舾装件报验:
 澳梯焊前 澳梯完工 机座焊前 机座完工 舾装件焊前 舾装件完工
 带缆桩焊前 带缆桩完工 导缆孔焊前 导缆孔完工

4. 探伤报验:
 PT 检验 MT 检验 UT 检验 RT 检验

5. 综合报验:
 气密试验 背扣检验 分段焊前 拼板焊前 纵骨焊前 单面完工(艏) 单面完工(艉)
 小组立焊前 分段意见确认 分段内部完工 淡水舱焊道检验 舱室完整性检验 密闭空间封板前完工
 拉力试验 精度测量

6. 其他报验:
 报验项目: (中文) (英文)

提示: 分段完工 和 真空试验 和 角焊缝充气试验 + 导缆孔完工 录入 取消 清空

1.3 点击“生成计划”后会弹出新的工作簿，这个工作簿打开的是“系统文件夹”下的“报验计划表”，点击右上角的“计划”，工作簿会将选择的日期下对应船的所有计划提取到这个表里，并自动保存在“报验计划”文件夹内，名为 Project No.:N****报验计划 2020-**-**”。如需提取第二个船，再次点击“计划”即可。因为修船的计划模板与制造项目不一样，需手动打开“修船报验计划”工作簿，其它同理。此处也可以用 VBA 实现两种计划模板的自动打开，这个系统没有采用。

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|----|-----------------------------|---------|------|------|----------|------|-------|---------|-------------|-----|-----|---|---|----|
| 1 | 工程号/Project No. :DR0018报验计划 | | | | | | | | | | | | | 计划 |
| 2 | 序号 | 工程号 | 报验日期 | 报验时间 | 报验地点 | 报验项目 | 施工单位 | 班组长 | 船东/船检 | 质检员 | 主管 | | | |
| 3 | No. | Pro.No. | Date | Time | Location | Item | Sub.C | Foreman | Owner&Class | QC | INC | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | |

请确认生成计划的船号和日期

船号: N1008 英文:

日期: 2020-4-15

确认 取消

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|----|-----------------------------|---------|-----------|-------|----------|---------------|-------|---------|-------------|-----|-----|-----|---|----|
| 1 | 工程号/Project No. :DR0018报验计划 | | | | | | | | | | | | | 计划 |
| 2 | 序号 | 工程号 | 报验日期 | 报验时间 | 报验地点 | 报验项目 | 施工单位 | 班组长 | 船东/船检 | 质检员 | 主管 | | | |
| 3 | No. | Pro.No. | Date | Time | Location | Item | Sub.C | Foreman | Owner&Class | QC | INC | | | |
| 4 | 4458 | DR0018 | 2019-11-3 | 17:00 | 1#装焊厂房 | 557 分段焊前 | 金科桦1 | 孙举玉 | * | * | 王超 | 李鑫 | | |
| 5 | 4459 | DR0018 | 2019-11-3 | 17:00 | 1#装焊厂房 | 524-DK1B 纵骨焊前 | 金科桦1 | 李成宝 | * | * | 王超 | 李鑫 | | |
| 6 | 4460 | DR0018 | 2019-11-3 | 17:00 | 1#装焊厂房 | 546-DK1A 纵骨焊前 | 金科桦1 | 李成宝 | * | * | 王超 | 李鑫 | | |
| 7 | 4461 | DR0018 | 2019-11-3 | 17:00 | 1#装焊厂房 | 524-DK1A 纵骨焊前 | 金科桦1 | 李成宝 | * | * | 王超 | 李鑫 | | |
| 8 | 4462 | DR0018 | 2019-11-3 | 17:00 | 1#装焊厂房 | 525-DK1A 背扣检验 | | 温庆 | * | * | 李厚仑 | 李多 | | |
| 9 | 4463 | DR0018 | 2019-11-3 | 18:00 | 2#装焊厂房 | 538 分段焊前 | | 臧仕成 | * | * | 张连贺 | 侯兴虎 | | |
| 10 | 4464 | DR0018 | 2019-11-3 | 19:00 | 2#装焊厂房 | 522-DK1A 背扣检验 | 2 | 刘传雷 | * | * | 张连贺 | 王志强 | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |

请确认生成计划的船号和日期

船号: N1007 英文:

日期: 2020-4-15

确认 取消

1.3 如“报验计划”文件夹中已经生成了当天的计划，再生成时会提示存在和替换，按提示选择即可。下图为报验计划文件夹下生的计划工作簿。

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|----|----------------------------|----------|-----------|-------|----------|---------------------------|---|--------|---------|-------------|---|-----|-----|----|
| 1 | 工程号/Project No. :N1008报验计划 | | | | | | | | | | | | | 计划 |
| 2 | 序号 | 工程号 | 报验日期 | 报验时间 | 报验地点 | 报验项目 | | 施工单位 | 班组长 | 船东/船检 | | 质检员 | 主管 | |
| 3 | No. | Pro. No. | Date | Time | Location | Item | | Sub. C | Foreman | Owner&Class | | QC | INC | |
| 4 | 686 | N1008 | 2020-4-15 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 822 分段完工 和 真空试验 和 角焊缝充气试验 | | 金科桦1 | 白雪峰 | * | * | 李厚仑 | 李鑫 | |
| 5 | 687 | N1008 | 2020-4-15 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 636 分段完工 和 真空试验 和 角焊缝充气试验 | | 金科桦2 | 刘传雷 | * | * | 王李想 | 王志强 | |
| 6 | 688 | N1008 | 2020-4-15 | 14:00 | 5000吨船台 | 628-LB1B 角焊缝充气试验 和 中组立完工 | | 江滨5 | 李广 | * | * | 徐晓明 | 任洋 | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | |

请确认生成计划的船号和日期

Microsoft Office Excel

在当前位置发现已经存在名为“F:\分段报验质量管理体系\报验计划\Project No.N1008报验计划2020-4-15.xlsx”的文件。您希望将该文件替换掉吗?

是(Y) 否(N) 取消

计算机 > 分段报验管理系统 (F) > 分段报验质量管理体系 > 报验计划

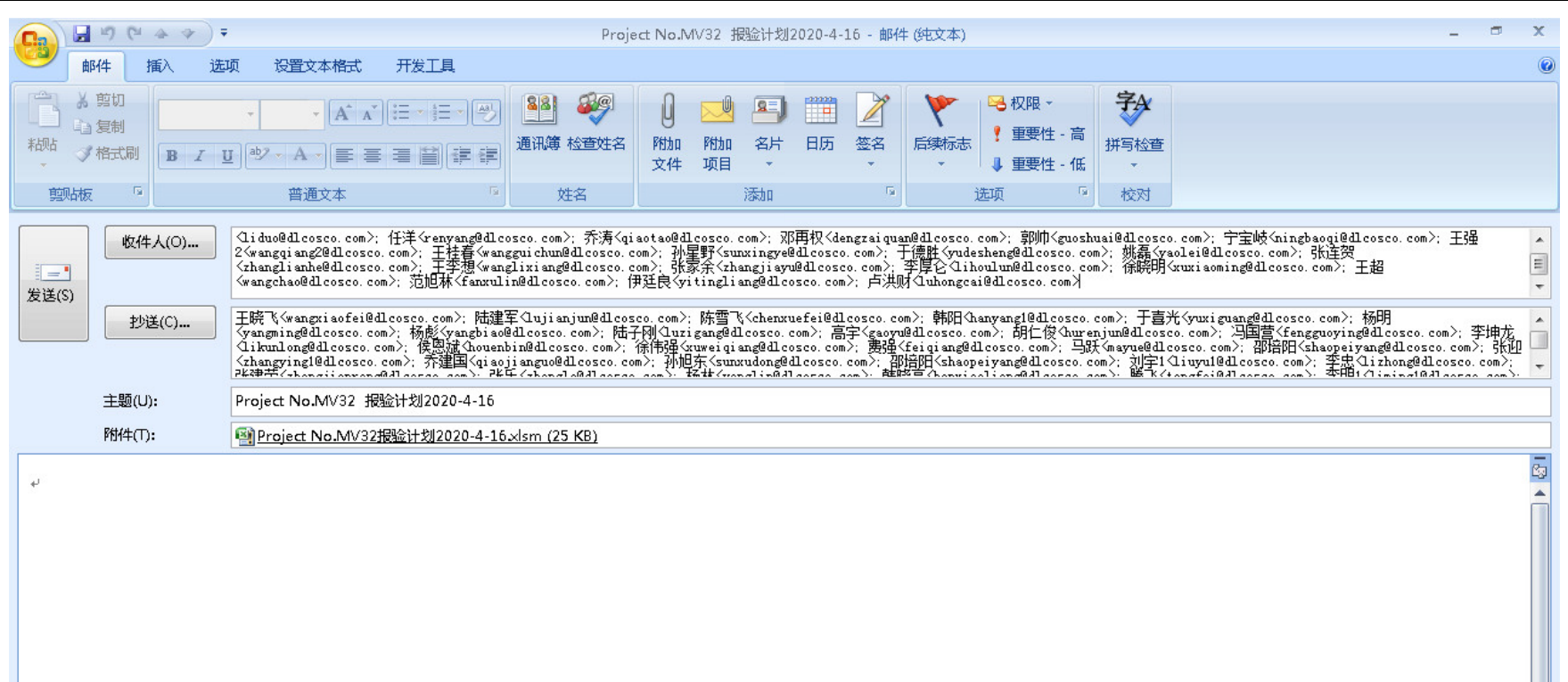
文件(F) 编辑(E) 查看(V) 工具(T) 帮助(H)

组织 包含到库中 共享 新建文件夹

- 收藏夹
- 库
 - 视频
 - 图片
 - 文档
 - 音乐

- long long ago
- Project No.MV32报验计划2020-3-13
- Project No.MV32报验计划2020-3-14
- Project No.MV32报验计划2020-3-17
- Project No.MV32报验计划2020-3-18
- Project No.MV32报验计划2020-3-19
- Project No.MV32报验计划2020-3-20
- Project No.MV32报验计划2020-3-21
- Project No.MV32报验计划2020-3-24
- Project No.N1007报验计划2020-3-27
- Project No.N1007报验计划2020-3-31
- Project No.N1007报验计划2020-4-1
- Project No.N1007报验计划2020-4-3
- Project No.N1007报验计划2020-4-9
- Project No.N1007报验计划2020-4-10
- Project No.N1007报验计划2020-4-14
- Project No.N1007报验计划2020-4-15
- Project No.N1008报验计划2020-3-26

1.5 点击“发送计划”，系统会弹出邮件对话框，此处采用 OFFICE OUTLOOK 做为邮箱软件进行发送，提前将邮箱设置好，收件人、抄送人等信息在“选项”工作表中设置好，并用 VBA 与邮箱软件进行关联，系统会自动找到报验计划文件夹下当天的报验计划，上传附件，并重新填写主题，实现邮件自动发送。系统当前设置只识别 5 条船以内的附件，如需更改，可以在 VBA 程序中进行了更改。



2.2 点击“生成结果”，会弹出选择对话框，选择相应的船号和日期，系统会自动打开对应船的报验结果，并更新报验结果文件的日期。打印报验结果和发送报验结果同发送报验计划原理一样，不再做描述。

分段报验质量管理系统 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 计划排序 生成计划 打印计划 发送计划 报验计划

导入结果 生成结果 打印结果 发送结果 报验结果

统计合格率 生成合格率 打印合格率 发送合格率 报验合格率

打印报验单 打印报验单

功能及说明 版本及更新 帮助 其它工具栏

C1319

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | |
|------|------|-------|----------------|---------|-----------|-------|----------------|---------|-----|-----|-----|----|---|----|----|----|--|
| 1290 | 1271 | N1007 | 664 | 导线孔完工 | 2020-4-14 | 9:30 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 张连贺 | 王强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1291 | 1272 | N1007 | 110-冷却水舱 | 气密试验 | 2020-4-14 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李厚仑 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1292 | 1273 | N1008 | 227 | 分段完工 | 2020-4-14 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发亮 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1293 | 1274 | N1008 | 227 | 真空试验 | 2020-4-14 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发亮 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1294 | 1275 | N1008 | 227 | 角焊缝充气试验 | 2020-4-14 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发亮 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1295 | 1276 | N1008 | 237 | 分段完工 | 2020-4-14 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1296 | 1277 | N1008 | 237 | 真空试验 | 2020-4-14 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1297 | 1278 | N1008 | 237 | 角焊缝充气试验 | 2020-4-14 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1298 | 1279 | MV32 | 333-DK2B, BK | 小组立完工 | 2020-4-15 | 9:00 | 钢加厂房 | 金科桦(小组) | 于刚 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1299 | 1280 | MV32 | 624-法兰/P32 | 背扣检验 | 2020-4-15 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 孙忠涛 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1300 | 1281 | MV32 | 621-法兰/P32 | 背扣检验 | 2020-4-15 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 孙忠涛 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1301 | 1282 | MV32 | 623-法兰/P32 | 背扣检验 | 2020-4-15 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 孙忠涛 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1302 | 1283 | MV32 | 665-FR77B(K1) | 背扣检验 | 2020-4-15 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1303 | 1284 | MV32 | 664-DK1A(K1) | 拼板焊前 | 2020-4-15 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 新光彩 | 黄洪桥 | 王理想 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1304 | 1285 | MV32 | 63K-EI13A-B1 | 小组立焊前 | 2020-4-15 | 14:00 | 请确认要录入结果的船号和日期 | | | | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1305 | 1286 | MV32 | 665-SL77A, SL | 小组立焊前 | 2020-4-15 | 14:00 | | | | | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1306 | 1287 | MV32 | 334-FR1072A, 1 | 小组立完工 | 2020-4-15 | 14:00 | | | | | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1307 | 1288 | MV32 | 662-FR71B, FE | 背扣检验 | 2020-4-15 | 14:00 | | | | | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1308 | 1289 | MV32 | 626-SR32A/00 | 分段焊前 | 2020-4-15 | 15:00 | | | | | 张家余 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1309 | 1290 | MV32 | 628-SR32A/00 | 分段焊前 | 2020-4-15 | 15:00 | | | | | 李厚仑 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1310 | 1291 | MV32 | 660-DK1A(K1) | 背扣检验 | 2020-4-15 | 15:00 | | | | | 张连贺 | 王强 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1311 | 1292 | N1008 | 822 | 分段完工 | 2020-4-15 | 9:30 | | | | | 李厚仑 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | |
| 1312 | 1293 | N1008 | 822 | 真空试验 | 2020-4-15 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李厚仑 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1313 | 1294 | N1008 | 822 | 角焊缝充气试验 | 2020-4-15 | 9:30 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李厚仑 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1314 | 1295 | N1008 | 636 | 分段完工 | 2020-4-15 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 刘传雷 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1315 | 1296 | N1008 | 636 | 真空试验 | 2020-4-15 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 刘传雷 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1316 | 1297 | N1008 | 636 | 角焊缝充气试验 | 2020-4-15 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 刘传雷 | 王理想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1317 | 1298 | N1008 | 628-LB1B | 角焊缝充气试验 | 2020-4-15 | 14:00 | 5000吨船台 | 江滨5 | 李广 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1318 | 1299 | N1008 | 628-LB1B | 中组立完工 | 2020-4-15 | 14:00 | 5000吨船台 | 江滨5 | 李广 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | |
| 1319 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1320 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1321 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

对话框内容：
 请确认要录入结果的船号和日期
 船号: N1007
 日期: 2020-4-15
 确认 取消

2.2 根据报验结果做当天完工反馈，手动，这个暂时无法实现自动化录入。

Project No.N1007报验结果2020-4-15 - Microsoft Excel

| N1007分段完工反馈 | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-------|-----------|--|-----------|--------|-----------|--------|-----------|-----------|------|
| 分段号 | 负责人 | 施工队伍 | 真空 | 气密 | 胎面 | 船检完工意见 | 完成时间 | 船东完工意见 | 完成时间 | 船装件确认 | 完成备注 |
| 101 | 任洋 | 新光彩 | 2020-2-20 | 101-燃油世放舱气密试验 101-废油舱气密试验 101-舱底水存放舱气密试验 | | | 2020-2-20 | | 2020-2-28 | | |
| 102 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-2-17 | 2020-2-17 | 2020-3-2 | | 2020-2-17 | | 2020-2-28 | | |
| 103 | 王志强 | 金科桦2 | / | / | 2020-3-27 | | 2020-3-12 | | 2020-3-12 | | |
| 104 | 王志强 | 金科桦2 | / | / | 2020-4-3 | | 2020-3-31 | | 2020-3-31 | | |
| 105 | 李庆泉 | 鑫盛2 | / | 尿素舱 | 2020-4-3 | | 2020-3-25 | | 2020-3-25 | | |
| 110 | 李鑫 | 金科桦1 | / | 冷却水舱 | 2020-4-14 | | 2020-4-10 | | 2020-4-10 | | |
| 111 | 任洋 | 新光彩 | | 挂舵臂 | | | | | | | |
| 112 | 乔涛 | 金科桦小组 | / | / | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | |
| 121 | 侯兴虎 | 华航 | 2020-2-24 | 2020-2-24 | 2020-3-23 | | 2020-2-24 | | 2020-2-24 | | |
| 122 | 侯兴虎 | 华航 | 2020-2-24 | 2020-2-24 | 2020-3-9 | | 2020-2-24 | | 2020-2-24 | | |
| 123 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-2-14 | 2020-2-14 | 2020-3-6 | | 2020-2-14 | | 2020-3-2 | | |
| 124 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-2-27 | 2020-2-27 | 2020-3-20 | | 2020-2-27 | | 2020-2-27 | | |
| 125 | 乔涛 | 金科桦小组 | / | / | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | |
| 131 | 侯兴虎 | 华航 | 2020-3-5 | 2020-3-5 | 2020-3-31 | | 2020-3-5 | | 2020-3-5 | | |
| 132 | 李鑫 | 金科桦1 | 2020-2-27 | 2020-2-27 | 2020-2-28 | | 2020-2-27 | | 2020-2-27 | | |
| 133 | 李多 | 江滨1 | 2020-2-17 | 2020-2-17 | 2020-4-14 | | 2020-2-17 | | 2020-3-2 | 2020-4-14 | |
| 134 | 李鑫 | 金科桦1 | 2020-2-21 | 134-燃油日用舱气密试验 134-燃油澄清舱气密试验 | 2020-2-26 | | 2020-2-21 | | 2020-2-27 | | |
| 135 | 乔涛 | 金科桦小组 | / | / | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | 2020-3-26 | | |
| 141 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-3-9 | / | 2020-4-3 | | 2020-3-9 | | 2020-3-9 | | |
| 142 | 侯兴虎 | 华航 | 2020-3-25 | 142-生活污水舱气密试验 | 2020-4-10 | | 2020-3-25 | | 2020-3-25 | | |
| 143 | 侯兴虎 | 华航 | 2020-3-9 | / | 2020-3-20 | | 2020-3-9 | | 2020-3-9 | | |
| 144 | 李庆泉 | 瑞奇 | 2020-3-4 | 2020-3-4 | 2020-3-16 | | 2020-3-4 | | 2020-3-4 | | |
| 145 | 李庆泉 | 鑫盛2 | / | / | 2020-4-3 | | 2020-4-3 | | 2020-4-3 | | |
| 151 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-3-9 | / | 2020-4-3 | | 2020-3-9 | | 2020-3-9 | | |
| 152 | 李庆泉 | 瑞奇 | 2020-3-16 | 152-滑油分油机油渣舱气密试验 | 2020-3-23 | | 2020-3-16 | | 2020-3-16 | | |
| 153 | 王志强 | 金科桦2 | 2020-2-21 | / | 2020-3-27 | | 2020-2-21 | | 2020-2-27 | | |
| 154 | 王发高 | 鑫盛1 | 2020-2-18 | 154-轻柴油日用舱气密试验 154-轻柴油澄清舱气密试验 154-超低硫燃油日用舱气密试验 154-超低硫燃油澄清舱气密试验 | 2020-2-28 | | 2020-2-18 | | 2020-2-28 | | |

报验结果 | 报验遗留问题汇总 | 完工反馈总表

3.1 这是报验合格率统计数数据,在“报验结果”工作表中,合格与否的判定以“S”列为准。如果某项报验无需统计在内,在“S”列填入C即可,合格率只统计该列中“OK”和“RE”的项数。本页面中“船号”、“报验日期”、“施工队伍”、“班组长”、“质检员”、“主管”、“判定结果”这几栏中字符必须是规范的,否则电脑统计时识别不出来。

分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 统计合格率 打印报验单 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 发送合格率 导入信息 版本及更新
 报验计划 报验结果 报验合格率 其它工具栏

F1356

| 报 验 结 果 总 表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----|--------|----------|---------|------------|-------|-------------|-----|-----|-----|------|----|------|----|----|----|------|------|--|
| 序号 | 船号 | 分段号 | 交验项目 | 报验日期 | 报验时间 | 报验场地 | 施工队伍 | 班组长 | 质检员 | 主管 | 报验次数 | | 报验结果 | | 意见 | | 部门 | 判定结果 | |
| | | | | | | | | | | | 船东 | 船检 | 船东 | 船检 | 船东 | 船检 | | | |
| 1 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 1 | 400T吊车 | 510-BS1A | 拼板焊前 | 2019-12-26 | 9:30 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 5 | 2 | 400T吊车 | 510-LB1A | 拼板焊前 | 2019-12-26 | 9:30 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 6 | 3 | 400T吊车 | 510-LB2A | 拼板焊前 | 2019-12-26 | 9:30 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 7 | 4 | 400T吊车 | 510-LB1M | 拼板焊前 | 2019-12-26 | 9:30 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 8 | 5 | 400T吊车 | 510-LB2M | 拼板焊前 | 2019-12-26 | 9:30 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 9 | 6 | 400T吊车 | 523-LB1A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 10:00 | 1#装焊厂房 金科桦1 | 李成宝 | 王超 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 10 | 7 | 400T吊车 | 533-LB2A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 10:00 | 1#装焊厂房 金科桦1 | 李成宝 | 王超 | 李鑫 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 11 | 8 | 400T吊车 | 532-LB1A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 鑫盛2 | 关盛军 | 张连贺 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 12 | 9 | 400T吊车 | 526-LB1A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 华航 | 安荣春 | 张连贺 | 侯兴虎 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 13 | 10 | 400T吊车 | 535-LB1A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 华航 | 安荣春 | 张连贺 | 侯兴虎 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 14 | 11 | 400T吊车 | 522-LB1A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 新光彩 | 董洪桥 | 王李想 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 15 | 12 | 400T吊车 | 501-DK2A | 小组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 宋家 新光彩小组 | 李艳臣 | 范旭林 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 16 | 13 | 400T吊车 | 539 | 分段焊前 | 2019-12-26 | 15:00 | 1#装焊厂房 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 17 | 14 | 400T吊车 | 527 | 分段焊前 | 2019-12-26 | 15:00 | 1#装焊厂房 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 18 | 15 | 400T吊车 | 538-LB2A | 中组立完工 | 2019-12-26 | 15:00 | 2#装焊厂房 金科桦2 | 吴付见 | 王李想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |
| 19 | 16 | N1006 | 101 | 分段完工 | 2019-12-26 | 9:30 | 5000吨船台 新光彩 | 梁宏生 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 20 | 17 | N1006 | 101 | 真空试验 | 2019-12-26 | 9:30 | 5000吨船台 新光彩 | 梁宏生 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 21 | 18 | N1006 | 642-LB1B | 角焊缝充气试验 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 瑞奇 | 齐旭光 | 张连贺 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 22 | 19 | N1006 | 642-LB1B | 中组立完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 瑞奇 | 齐旭光 | 张连贺 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 23 | 20 | N1006 | 826 | 分段完工 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 新光彩 | 方志勇 | 王李想 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 24 | 21 | N1006 | 826 | 真空试验 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 新光彩 | 方志勇 | 王李想 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 25 | 22 | N1006 | 826 | 角焊缝充气试验 | 2019-12-26 | 14:00 | 2#装焊厂房 新光彩 | 方志勇 | 王李想 | 李庆泉 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK | |
| 26 | 23 | 400T吊车 | 528-LB2A | 中组立完工 | 2019-12-27 | 10:00 | 2#装焊厂房 金科桦2 | 吴付见 | 王李想 | 王志强 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | C | |

3.1 点击“统计合格率”，会出现一个日期对话框，这里可以统计任何时间的合格率，默认是当周的时间。页面中质检员名、船名、施工队伍名都可以增减，已预留出相应的单元格。

分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 打印报验单 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 打印报验单 版本及更新
 发送计划 发送结果 发送合格率 发送合格率 其它工具栏
 导入信息 帮助

F1356

周报验合格率统计表 日期: 4月3日 - 4月9日

| 项目 | 质量负责人 | 张连贺 | 王李想 | 张家余 | 李厚仑 | 徐晓明 | 范旭林 | 王超 | 乔涛 | 预留 | 预留 | 预留 | 预留 | 总计 | | | | | | | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|-----|------|-----|------|-------|------|----|---|---|---|---|---|---|-----|----|---|
| 单船 | 合格率 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | 合格数 | 不合格数 | | | | | | | | | | |
| 129/132 | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 93.8% | 94.1% | 100.0% | 无报验 | 无报验 | 无报验 | 无报验 | 97.7% | | | | | | | | | | | |
| 队伍 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WV32 | 97.1% | 2 | 3 | 11 | 12 | 5 | 15 | 1 | 30 | 2 | 23 | | | 101 | 3 | | | | | | | | | | |
| N1005 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| N1006 | 100.0% | | | | | | | 2 | | | | | | 2 | 0 | | | | | | | | | | |
| N1007 | 100.0% | 2 | 3 | 2 | 6 | | | | | | | | | 13 | 0 | | | | | | | | | | |
| N1008 | 100.0% | 3 | 6 | 1 | | 3 | | | | | | | | 13 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | |
| 总计 | 97.7% | 7 | 0 | 12 | 0 | 14 | 0 | 18 | 0 | 8 | 0 | 15 | 1 | 32 | 2 | 23 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 129 | 3 | |
| 华航 | 100.0% | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 0 |
| 新光彩 | 100.0% | | | 2 | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | 4 | 0 |
| 瑞奇 | 100.0% | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 0 |
| 金科桦1 | 100.0% | | | | 6 | | 2 | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | 10 | 0 |
| 金科桦2 | 100.0% | | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 0 |
| 江滨1 | 100.0% | | | | | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | 0 |
| 江滨5 | 100.0% | | | | | | | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 0 |
| 鑫盛1 | 100.0% | | | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 | 0 |
| 鑫盛2 | 100.0% | 2 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 0 |
| 金海岸(小组) | 92.0% | | | | | | | | | 8 | | 15 | 2 | | | | | | | | | | | 23 | 2 |
| 江滨(小组) | 100.0% | | | | | | | | | | | | | 12 | | | | | | | | | | 12 | 0 |
| 金科桦(小组) | 100.0% | | | | | | | | | | | | | 11 | | | | | | | | | | 11 | 0 |
| 新光彩(小组) | 95.7% | | | | | | | | | 7 | 1 | 15 | | | | | | | | | | | | 22 | 1 |

请输入报验合格率的时间

日期: 2020-4-10

到: 2020-4-16

确定 取消

3.1 这一页与上页在一起,是合格率统计的内容,总体包括:各质检验员在单船和队伍中的合格率,各船的合格率,各队伍的合格率,各班组的合格率和不合格分段的简要分析。

| M13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------------------------|-------|------|-------|----------|----------|--------------------|------|-----|-----|--------|--------|--------|-----|--------|------|---|---------|-----|--------|---------|--------------------------------|---------|----|---|--------|-----|---------|--------|---------|----|-----|--------|---------|--------|--------|-----|--------|--------|-----|-----|---------|-----|---------|----|-----|-----|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | AA | AB | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 预留 | 无报验 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | 总计 | 97.7% | 7 | 0 | 12 | 0 | 14 | 0 | 18 | 0 | 8 | 0 | 15 | 1 | 32 | 2 | 23 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 129 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | 报 验 不 合 格 项 分 析 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | 船号 | 报验项数 | 合格数 | 合格率 | 二次报验不合格数 | 施工原因取消次数 | 单船报验主要存在问题 | | | | | | | | | | 整改措施 | | | | | 考核(元) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | MV32 | 104 | 101 | 97.1% | | | 深熔焊位置坡口尺寸错误,一处材料用错 | | | | | | | | | | 下料工序加强对坡口尺寸的检查,对不符合要求的坡口重新加开或打磨处理;现场增加检验装配工序,装配后进行装配人和检验人签字确认 | | | | | 对金海岸(小组)罚款1000元,对新光彩(小组罚款)500元 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | #N/A | #N/A | #N/A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | | #N/A | #N/A | #N/A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | | #N/A | #N/A | #N/A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | | #N/A | #N/A | #N/A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44 | 各施工班组报验合格率 | | 队伍 | 班组长 | 合格数 | 不合格数 | 合格率 | 队伍 | 班组长 | 合格数 | 不合格数 | 合格率 | 队伍 | 班组长 | 合格数 | 不合格数 | 合格率 | 队伍 | 班组长 | 合格数 | 不合格数 | 合格率 | 129/3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | | | 城鑫 | 安荣春 | 1 | | 100.0% | 金科桦1 | 李成宝 | 1 | | 100.0% | 鑫盛1 | 于远航 | 3 | | 100.0% | (小组)金海岸 | 郝广丰 | 13 | 2 | 86.7% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | | | | | 高洋 | 单志东 | 1 | | | | 100.0% | 魏本明 | | | 4 | | 100.0% | | | (小组)江滨 | 王和飞 | 10 | | | | | | | 100.0% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | | | | | | | 刘振东 | | | 姜政龙 | | | | | | | 刘振龙 | | | | | 1 | | | | | | | 100.0% | (小组)新光彩 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | 臧仕成 | | | | 赵凤宇 | 1 | | | | | | | | | | | | 100.0% | 张海洋 | | | | | | 朱海波 | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | | | | | | | | | | | | | | | | 高清岩 | | | | | | 白雪峰 | | | | | | 2 | | | | | 100.0% | (小组)瑞奇 | | 预留 | | | 于宝山 | 12 | | 100.0% | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 预留 | | | | 孙举玉 | 6 | | | | | 100.0% | | 鑫盛2 | 张吉峰 | | | (小组)新光彩 | 预留 | | | |
| 51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 温庆 | | | | 吕应春 | | | | | | | | | 关盛军 | 6 | |
| 52 | | | 姜峰 | 菅雪婷 | | | | 7 | | | | | 100.0% | 董洪桥 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 100.0% | | | | (小组)新光彩 | 李艳臣 | | | | 11 | 1 |
| 53 | | | | | 王志龙 | 赵蒨意 | | 3 | | | | 100.0% | 王胜利 | | | | | | | | (小组)金海岸 | | | | | | | | | | | | | | | | | 预留 | | | | | | | | | | |
| 54 | | | | | | | 孙忠涛 | 李占双 | 1 | | | 100.0% | | | | | 姜华 | 1 | | 100.0% | | | | | | | | | | (小组)江滨 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | | | 迟国涛 | 刘传雷 | 2 | | | | 100.0% | | | 梁宏生 | 2 | | | | | | | | | | 100.0% | | | | | | (小组)瑞奇 | | | | | | | | | | | | 王德成 | |
| 56 | 预留 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | 方志勇 | | | | | | | (小组)新光彩 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 57 | | | | | | | | | | | 杨景林 | 房永前 | | | 2 | | | | | 100.0% | | 王跃双 | | | | | | (小组)金海岸 | 于刚 | | | 11 | | | | 100.0% | | | | | | | | | | | | |
| 58 | | | | | | | | | | | | | | | 李广 | | | | 齐旭光 | 4 | | | | | | 100.0% | 预留 | | | | | | | | | (小组)江滨 | 预留 | | | | | | | | | | | |
| 59 | | | 预留 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 预留 | | | | | | | | | | | | | (小组)瑞奇 | 预留 | | | | | | | | |
| 60 | | | | | 预留 | 预留 | | | | | | | | | | | | | | | 预留 | | | | | | | | | | | | | (小组)鑫盛1 | | | | 预留 | | | | | | | | | | |

3.2 生成合格率、打印合格率、发送合格率与“计划”的操作是同一原理，不再做描述。生成合格率后，系统会单独在“报验合格率”文件夹下创建一个工作簿，将报验结果中统计的信息复制到此处，形成“明细”工作表。此处操作也可以用 VBA 实现，这里没有编写，采用直接复制的模式。

报验合格率4月3日-4月9日 - Microsoft Excel

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S |
|----|----|------|------------|-------|----------|-------|---------|---------|-----|-----|-----|---|---|----|----|---|---|------|----|
| 1 | 1 | MV32 | 333-SS1A-K | 拼板焊前 | 2020-4-3 | 9:00 | 2#装焊厂房 | 华航 | 安荣春 | 张连贺 | 侯兴虎 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 2 | 2 | MV32 | 333-SS1A-K | BG | 2020-4-6 | 10:00 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 张连贺 | 侯兴虎 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 3 | 3 | MV32 | 645-SS1A-S | 小组立焊前 | 2020-4-3 | 10:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 4 | 4 | MV32 | 645-SR32A | 拼板焊前 | 2020-4-3 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 5 | 5 | MV32 | 628-SR32A | 小组立焊前 | 2020-4-3 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 6 | 6 | MV32 | 646-SS1A | 背扣检验 | 2020-4-3 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 7 | 7 | MV32 | 645-SR32A | BG | 2020-4-6 | 10:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 8 | 8 | MV32 | 646-SS1A | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 9 | 9 | MV32 | 628-BK83A | VI | 2020-4-6 | 10:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 10 | 10 | MV32 | 646-BK97A | FU | 2020-4-7 | 10:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 11 | 11 | MV32 | 645-SR32A | 小组立焊前 | 2020-4-8 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 12 | 12 | MV32 | 628-SR32A | 小组立完工 | 2020-4-8 | 14:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 13 | 13 | MV32 | 334-SS1B-S | 小组立焊前 | 2020-4-9 | 9:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 14 | 14 | MV32 | 334-BK2A | B | 2020-4-9 | 9:00 | 钢加厂房 | 江滨(小组) | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 15 | 15 | MV32 | 644-000-K1 | 背扣检验 | 2020-4-3 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 16 | 16 | MV32 | 646-000-k1 | 背扣检验 | 2020-4-3 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 17 | 17 | MV32 | 624-000-K1 | 拼板焊前 | 2020-4-3 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 18 | 18 | MV32 | 621-000(k | 背扣检验 | 2020-4-3 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 19 | 19 | MV32 | 627-DK1A-P | 拼板焊前 | 2020-4-3 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 20 | 20 | MV32 | 625法兰/P3 | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 王志龙 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 21 | 21 | MV32 | 621法兰/P3 | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 姜峰 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 22 | 22 | MV32 | 623法兰/P3 | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 姜峰 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 23 | 23 | MV32 | 624法兰/P3 | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 姜峰 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 24 | 24 | MV32 | 624-000-K1 | 背扣检验 | 2020-4-8 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 25 | 25 | MV32 | 623-000(k | 背扣检验 | 2020-4-8 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 温庆 | 李厚仑 | 李多 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 26 | 26 | MV32 | 645-DK1A | FU | 2020-4-6 | 10:00 | 5000T | 江滨5 | 杨景林 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 27 | 27 | MV32 | 645-DK1A | BG | 2020-4-7 | 10:00 | 5000T | 江滨5 | 李广 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 28 | 28 | MV32 | 251/252/25 | 批龙骨焊前 | 2020-4-8 | 14:00 | 5000吨船台 | 江滨5 | 杨景林 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 29 | 29 | MV32 | 645-DK1A | 拼板焊前 | 2020-4-9 | 14:00 | 5000吨船台 | 江滨5 | 李广 | 徐晓明 | 任洋 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 30 | 30 | MV32 | 660-FR67B | FU | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 31 | 31 | MV32 | 331-DK2A/D | VI | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 王和飞 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 32 | 32 | MV32 | 331-SS1A | FU | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 33 | 33 | MV32 | 660-EI1A/E | FU | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 34 | 34 | MV32 | 331-SS2A | SBG | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 王和飞 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 35 | 35 | MV32 | 664-FR75B | FU | 2020-4-8 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 36 | 36 | MV32 | 331-FR64A | FU | 2020-4-9 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 37 | 37 | MV32 | 660-FR68B | BG | 2020-4-9 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 王和飞 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 38 | 38 | MV32 | 664-FR76B | BG | 2020-4-9 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 王和飞 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 39 | 39 | MV32 | 664-FR76B | FU | 2020-4-9 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 40 | 40 | MV32 | 621-SS1A | B | 2020-4-4 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |
| 41 | 41 | MV32 | 331-FR61G | FU | 2020-4-4 | 14:00 | 宋家 | 金海岸(小组) | 郝广丰 | 王超 | 邓再权 | 1 | 1 | OK | OK | | | 分段工区 | OK |

报验合格率 明细

100%

下午 5:20 2020-4-16

4.1 点击“打印报验单”，会弹出日期对话框和英语方框选项，系统会直接打印所选日期当天所有的报验单。此处以 62000 项目为模板，也可以实现其它系列船同时打印，船名等相关信息随计划自动更改，需要再编写 VBA 程序，此处这个功能没采用。

The screenshot shows the Microsoft Excel interface with the '分段报验管理系统' (Segmented Inspection Management System) open. The ribbon includes '开始' (Home), '插入' (Insert), '页面布局' (Layout), '公式' (Formulas), '数据' (Data), '审阅' (Review), '视图' (View), '开发工具' (Developer Tools), and '福昕阅读器' (Foxit Reader). The '打印报验单' (Print Inspection Report) button is highlighted in the ribbon.

The spreadsheet displays a form for '报验验收证明书' (Certificate of Inspection for Approval) for '新光彩' (Xin Guang Cai). The form includes fields for '送交' (To: CLASS & OWNER), '工程名称/船名' (Project Name/Ship Name: 62K MPV), 'Project's / Ship's Name: N850', '检验内容' (Inspection item: 621 导缆孔完工), and '备注' (Remark). It also has sections for '意见及结论' (Opinion and Conclusion) with checkboxes for A, B, C, and D, and fields for '质量负责人' (Quality Responsible Person) and '日期' (Date).

A dialog box titled '请确认打印报验单日期' (Please confirm the date of printing the inspection report) is open, showing the date '2020-4-16' and an option for '英语' (English). The dialog box has '确定' (OK) and '取消' (Cancel) buttons.

5.1 中远船务使用韩国 CIMS 系统，在录入施工工时的过程中会将分段的班组信息填进去，这些信息可以从系统中以 EXCEL 文件形式导出来，再经过“导入信息”功能实现自动提取分段信息填入到 D 列至 H 列。由于某种原因，分段的班组信息录入时间有时候晚于报验时间，不及时，所以这里提供这个功能，但日常使用过程中，已不再从 CIMS 中导入班组信息了，而是手动将班组信息复制过来。I 列显示的是分段应该有的报验项目，在打报验计划时“提示”那栏中体现。

| 分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-----|----------|---------|------|-----|-----|-----|-----------------------------------|---|---|---|
| 分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器 | | | | | | | | | | | | |
| 报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏 | | | | | | | | | | | | |
| D252 2#装焊厂房 | | | | | | | | | | | | |
| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
| | 船号 | 分段号 | 船段号 | 报验场地 | 施工队伍 | 班组长 | 主管 | 质检员 | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | N1006 | 101 | N1006101 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验 + 6个舱气密 | | | |
| 3 | N1006 | 102 | N1006102 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 4 | N1006 | 103 | N1006103 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王志强 | 王理想 | 分段完工 | | | |
| 5 | N1006 | 104 | N1006104 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王志强 | 王理想 | 分段完工 | | | |
| 6 | N1006 | 105 | N1006105 | 2#装焊厂房 | 鑫盛2 | 关盛军 | 李庆泉 | 王理想 | 分段完工 + 气密试验 | | | |
| 7 | N1006 | 110 | N1006110 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李鑫 | 王超 | 分段完工 + 冷却水舱 气密试验 | | | |
| 8 | N1006 | 111 | N1006111 | 5000吨船台 | 新光彩 | 梁宏生 | 任洋 | 徐晓明 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 挂舱臂 气密试验 | | | |
| 9 | N1006 | 112 | N1006112 | | | | | | 分段完工和导缆孔完工 | | | |
| 10 | N1006 | 121 | N1006121 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 侯兴虎 | 张连贺 | SS1A 分段完工和真空试验和 SS2A角焊缝充气试验 | | | |
| 11 | N1006 | 122 | N1006122 | 2#装焊厂房 | 华航 | 高青岩 | 侯兴虎 | 张连贺 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 12 | N1006 | 123 | N1006123 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 13 | N1006 | 124 | N1006124 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 14 | N1006 | 125 | N1006125 | | | | | | 分段完工 | | | |
| 15 | N1006 | 131 | N1006131 | 2#装焊厂房 | 华航 | 高青岩 | 侯兴虎 | 张连贺 | SS1A 分段完工和真空试验和 SS2A角焊缝充气试验 | | | |
| 16 | N1006 | 132 | N1006132 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李鑫 | 王超 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 17 | N1006 | 133 | N1006133 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 孙忠清 | 李多 | 李厚仑 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 18 | N1006 | 134 | N1006134 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 孙举玉 | 李鑫 | 王超 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 2个舱 气密试验 | | | |
| 19 | N1006 | 135 | N1006135 | | | | | | 分段完工 | | | |
| 20 | N1006 | 141 | N1006141 | 2#装焊厂房 | 瑞奇 | 齐旭光 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和真空试验 | | | |
| 21 | N1006 | 142 | N1006142 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 侯兴虎 | 张连贺 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 生活污水舱 气密试验 | | | |
| 22 | N1006 | 143 | N1006143 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 侯兴虎 | 张连贺 | 分段完工和真空试验 | | | |
| 23 | N1006 | 144 | N1006144 | 2#装焊厂房 | 瑞奇 | 齐旭光 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 24 | N1006 | 145 | N1006145 | 2#装焊厂房 | 鑫盛2 | 关盛军 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和导缆孔完工 | | | |
| 25 | N1006 | 151 | N1006151 | 2#装焊厂房 | 瑞奇 | 齐旭光 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和真空试验 | | | |
| 26 | N1006 | 152 | N1006152 | 2#装焊厂房 | 瑞奇 | 齐旭光 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 滑油分油机油渣舱 气密试验 | | | |
| 27 | N1006 | 153 | N1006153 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王志强 | 王理想 | 分段完工和真空试验 | | | |
| 28 | N1006 | 154 | N1006154 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 + 4个舱气密 | | | |
| 29 | N1006 | 155 | N1006155 | 2#装焊厂房 | 鑫盛2 | 关盛军 | 李庆泉 | 张连贺 | 分段完工和导缆孔完工 | | | |
| 30 | N1006 | 181 | N1006181 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 31 | N1006 | 182 | N1006182 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王志强 | 张连贺 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 32 | N1006 | 183 | N1006183 | | | | | | 分段完工和导缆孔完工 | | | |
| 33 | N1006 | 184 | N1006184 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 迟国清 | 李多 | 李厚仑 | 分段完工 | | | |
| 34 | N1006 | 191 | N1006191 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 王发高 | 张家余 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 35 | N1006 | 192 | N1006192 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 迟国清 | 李多 | 李厚仑 | 分段完工和真空试验和角焊缝充气试验 | | | |
| 36 | N1006 | 193 | N1006193 | | | | | | 分段完工和导缆孔完工 | | | |
| 37 | N1006 | 194 | N1006194 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 迟国清 | 李多 | 李厚仑 | 分段完工 | | | |
| 38 | N1006 | 221 | N1006221 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 迟国清 | 李多 | 李厚仑 | 分段完工和真空试验 | | | |

船段号索引栏

分段信息，打报验计划时从此处提取

提示信息，打报验计划时最下边一行的提示

5.4 操作步骤都在功能
和说明里了,剩下的就
直接问我得了。

分段报验质量管理体系 - Microsoft Excel

分段报验管理系统 开始 插入 页面布局 公式 数据 审阅 视图 开发工具 福昕阅读器

打计划 生成计划 生成结果 生成合格率 功能及说明
 计划排序 打印计划 打印结果 打印合格率 版本及更新
 发送计划 导入结果 发送结果 发送合格率 帮助
 报验计划 报验结果 报验合格率 打印报验单 其它工具栏

分段报验管理系

| 报 验 项 目 总 表 | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|-------|--------------|--------------|-----------|-------|---------|---------|-----|-----|------|------|----|----|
| 序号 | 船号 | 分段号 | 交验项目 | 报验日期 | 报验时间 | 报验场地 | 施工队伍 | 班组长 | 质检员 | 主管 | 报验次数 | 报检结果 | 船东 | 船检 |
| 719 | 710 | N1008 | 235 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-16 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 新光彩 | 王跃双 | 王李想 | 李庆泉 | | * | * |
| 720 | 533 | MV32 | 629-法兰/P32 | 背扣检验(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 721 | 534 | MV32 | 641-法兰/P32 | 背扣检验(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 722 | 535 | MV32 | 642-法兰/P32 | 背扣检验(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 723 | 536 | MV32 | 643-法兰/P32 | 背扣检验(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 724 | 536 | MV32 | 643-(筒体除外) | 分段焊前(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 齐俊 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 725 | 722 | MV32 | 627-(筒体除外) | 分段焊前(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 赵凤宇 | 张家余 | 李鑫 | | * | * |
| 726 | 723 | MV32 | 622-(筒体除外) | 分段焊前(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 2#装焊厂房 | 瑞奇 | 齐旭光 | 张连贺 | 李庆泉 | | * | * |
| 727 | 536 | MV32 | 622-BK72B、B | 小组立完工(补计划) | 2020-4-17 | 9:00 | 钢加厂房 | 金科桦(小组) | 于刚 | 李涛 | 乔涛 | | * | * |
| 728 | 536 | MV32 | 644-P55/法兰 | 焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 姜政龙 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 729 | 536 | MV32 | 644-P55/法兰 | 焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 姜政龙 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 730 | 727 | MV32 | 642-法兰/P55 | 焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 齐俊 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 731 | 536 | MV32 | 661-DK1A(K3) | 背扣检验 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 单志东 | 王李想 | 王志强 | | * | * |
| 732 | 729 | MV32 | 63K- | 焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 于宝山 | 乔涛 | 乔涛 | | * | * |
| 733 | 687 | MV32 | 663-DK1A(S1- | 焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 董洪桥 | 王李想 | 李庆泉 | | * | * |
| 734 | 682 | MV32 | 641-(筒体除外) | 分段焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 魏本明 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 735 | 682 | MV32 | 629-(筒体除外) | 分段焊前 | 2020-4-17 | 10:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 魏本明 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 736 | 733 | MV32 | 628-GT3A(2根 | 焊前 | 2020-4-17 | 15:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 姜政龙 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 737 | 686 | MV32 | 644-GT1A(2根 | 焊前 | 2020-4-17 | 15:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 姜政龙 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 738 | 735 | MV32 | 644-000-P32 | 背扣检验 | 2020-4-17 | 15:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 739 | 736 | MV32 | 669-DK1A(K1- | 背扣检验 | 2020-4-17 | 15:00 | 2#装焊厂房 | 华航 | 安荣春 | 张连贺 | 王强 | | * | * |
| 740 | 682 | MV32 | 645-SR32A- | 焊前 | 2020-4-17 | 15:00 | 5000吨船台 | 江滨5 | 李广 | 徐晓明 | 任洋 | | * | * |
| 741 | 682 | N1007 | 674 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王李想 | 王志强 | | * | * |
| 742 | 695 | N1007 | 674 | 导缆孔完工 | 2020-4-17 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 金科桦2 | 李占双 | 王李想 | 王志强 | | * | * |
| 743 | 689 | N1008 | 229 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 刘钦广 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 744 | 157 | N1008 | 832 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 鑫盛1 | 张海洋 | 张家余 | 王发高 | | * | * |
| 745 | 682 | N1008 | 192 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 江滨1 | 迟国清 | 李厚仑 | 李多 | | * | * |
| 746 | 743 | N1008 | 226 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 孙举玉 | 张家余 | 李鑫 | | * | * |
| 747 | 701 | N1008 | 224 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 1#装焊厂房 | 金科桦1 | 白雪峰 | 李厚仑 | 李鑫 | | * | * |
| 748 | 745 | N1008 | 234 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 鑫盛2 | 关盛军 | 王李想 | 李庆泉 | | * | * |
| 749 | 746 | N1008 | 634 | 分段完工和真空试验和角焊 | 2020-4-17 | 14:00 | 2#装焊厂房 | 华航 | 臧仕成 | 张连贺 | 侯兴虎 | | * | * |